



MENETELMÄKORTTI 15.04.2026

# GRAFOTHERM – MAALAUSMENETELMÄ 1

Vesiohenteinen antikondenssinnoitus sinkityille teräspinnoille

Yksikomponenttinen, vesiohenteinen, funktionaalinen, antikondenssinnoite.

Alustat: Sinkitty teräsohutlevy, sinkitty teräs

Maalauskohteet: Sateelta suojassa olevat metallirakenteet.

Värisävyt: valkoinen ja vaalean harmaa

## Metallirakenteiden antikondenssinnoitus

| Vaihe | Tuote                                     | Maalaustuoteryhmä | Teoreettinen riittäisyys | Antikondenssinnoitus 2 vaihetta |
|-------|---|-------------------|--------------------------|---------------------------------|
| 1.    | <b>Panssaripesu</b> /<br><b>Maalipesu</b> | 011, 015          |                          |                                 |
| 2.    | 1-2 x <b>Grafotherm</b>                   |                   |                          |                                 |

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä.

Alumiini- ja ruostumattomat teräspinnat karhennetaan hiomalla tai

pyyhkäisykupuhdistetaan ei-metallisilla materiaaleilla.

### HUOMIOITAVAA

Menetelmäkortissa mainittujen tuotteiden tarkemmat käyttöohjeet ovat tuoteselosteissa. Tuotteiden menekkiin vaikuttavat alustan ominaisuudet ja työmenetelmät.

Grafotherm menekki: Kun kyseessä on luonnollinen yön ja päivän kondensaatiovaihtelu, suositellaan levitysmääräksi 0,6–0,7 kg/m<sup>2</sup>. Mikäli tiloissa varastoidaan paljon vettä vapauttavia tuotteita, kuten viljaa, heinää, vasta valmistettua paperia tms., suositellaan hyvää ilmanvaihtoa ja levitysmäärää 0,9 kg/m<sup>2</sup>. Tiloissa, joissa on kosteutta tuottavaa toimintaa, kuten esim. talleissa ja eläinsuojissa, suositellaan levitysmääräksi 1,0–1,2 kg/m<sup>2</sup>.

