

Grafotherm

TYYPPI

Yksikomponenttinen vesiohenteinen antikondenssipinnoite ruiskulevitykseen.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Erinomaiset vedenimu ja -haihdutusominaisuudet.
- Ehkäisee kondenssikosteuden pisaroitumista ja eristää lämpöä ($\lambda = 0.085 \text{ W/mK}$).
- Muodostaa joustavan ja huokoisen pinnoitekerroksen.
- Suositellaan työmaalevitykseen teräsohutelleville, teräsrakenteille ja muille metallipinnoille joissa kondenssikosteuden aiheuttama tippuva vesi on ongelma.
- Soveltuu käytettäväksi sisätiloissa sekä ulkotiloissa sateelta suojassa oleville pinnoille.
- Vaimentaa värähtelyä ja melua levitettynä paksuna kerroksena.
- Vastaa EN13501-1-standardin luokan A2-s1d0 vaatimuksia.
- Voidaan käyttää laivojen sisätiloissa (MED-B-10019).
- Soveltuu mineraalisten katto- ja seinäpintojen, kuten betoni, tasoite, tiili, rakennuslevyt jne. maalaukseen sisätiloissa.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus,
tilavuus-%

45±2%

Kuiva-ainepitoisuus,
paino-%

32±2%

Tiheys

1,1 kg/l

Vedenimukyky

n. 520 g/m² vettä (1000 g/m² märkämaalimäärällä, 320 g/m² kuivakalvoa) NF P15-203-1 1997

Suosittelavat
kalvonpaksuudet ja
teoreettinen riittäisyys

Suositellavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittäisyys
märkä	kuiva	
600-1000 g/m ²	190-320 g/m ²	1,8-1,1 m ² /l
550-900 µm	250-410 µm	1,8-1,1 m ² /l

Suosittelava kalvonpaksuus riippuu kosteusrasituksesta sekä rakenteen tyypistä.

Tarkista erillinen Grafotherm Käsittelyohje.

Käytännön riittäisyyteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

MED-sertifikaatin vaatimusten täyttäminen edellyttää, että märkäkalvonpaksuus on max 900 µm ja alusta metallia materiaalipaksuudeltaan min 0,75 mm.

Kuivumisaika

LEVITYSMÄÄRÄ 320 g/m², +20°C, RH 55%

Kosketuskuiva 1-2 h

Päällemaalattavissa 8-12 h

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiilto

Himmeä. (5/RT-luokitus)

Värisävyt

Valkoinen ja vaalean harmaa.

Grafotherm

KÄSITTELYOHJEET

Pinnan esikäsittely

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Sinkkipinnat:

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää (SFS 5873). Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään PANSSARIPEsu -pesuaineella.

Alumiinipinnat:

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan käyttäen ei-metallisia materiaaleja tasaisen karheaksi (SaS, SFS 5873). Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään MAALIPESU -pesuaineella.

Pohjamaalatut pinnat:

Teollinen teräsohutlevyjen taustapuolen maali ei vaadi erityistä esikäsittelyä. Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan Temaprime EE:llä tai Rostex Superilla. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika.

Ruostumaton teräs:

Pinnat karhennetaan hiomalla tai suihkupuhdistamalla. Karhennustyössä tulee käyttää ei-metallisia materiaaleja.

Mineraalipinnat:

Pohjasta huokoiset ja imevät pinnat ProSeal –pohjusteella ennen käsittelyä GrafoThermilla.

Suosittelavat pohjamaalit

Temaprime EE, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temacoat GPL-S Primer ja Rostex Super tai suoraan sinkkitylle pinnalle (katso esikäsittelyohjeet).

Aikaisemmin maalatut pinnat suositellaan karhennettavaksi tartunnan varmistamiseksi.

Käsittelyolosuhteet

Pintojen tulee olla kuivia. Ympäriöivän ilman ja pinnan lämpötilan tulee olla yli +10°C maalaustyön ja kuivumisen aikana. Ilman suhteellinen kosteus ei saa ylittää 80 %. Pinnan lämpötilan tulee olla vähintään 3°C korkeampi kuin kastepistelämpötila.

Pinnoitteen lämpötilan tulee olla yli +15°C, jotta levitysominaisuudet säilyvät. Maalaustyön ja pinnoitteen kuivumisen aikana tulee huolehtia hyvästä ilmanvaihdesta.

Käsittely

Ei pintamaalata. Pintamaalaus heikentää pinnoitteen toimivuutta.

Suurpaineruiskutus. Jos ruiskutus ei ole mahdollista, telaus tai sively. Sekoita maali huolellisesti ennen käyttöä. Ruiskulevitykseen maalia voidaan ohentaa 0-5 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,027"–0,029" ja suutinpaine 150-180 bar. Hajoituskulma max. 40°. Ruiskun tuotto vähintään 2,7 l/min. Mikäli käytetään suodattimia, karkeus 30-60 mesh.

Laastipumppua tai suppiloruiskua voidaan käyttää myös pienemmillä alueilla, suutin 6 mm, ilmanpaine 2 bar.

Ohenteet

Vesi

VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 15 g/litra maalia.

Grafotherm

KÄYTTÖTURVALLISUUS Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.