

Fontecoat FD 20

TYYPPI

Kaksikomponenttinen, puolihimmeä ja vesiohenteinen suoraan metallipinnoille soveltuva maali.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Erittäin nopeasti kovettuva. Voi nopeuttaa maalausprosessia ja vähentää maalausyhdistelmän kokonaiskustannuksia. Lyhyempi seisokkiaika on merkittävä etu
- Ei erillistä pohjustusta. Fontecoat FD 20 on kehitetty erityisesti yksikerrosmaalaukseen. Erinomaisten korroosionesto-ominaisuuksiensa ansiosta tuote tarjoaa pitkäaikaista suojaa teräsrakenteille sekä koneille ja laitteille prosessi-ym. teollisuudessa
- Helppo levittää. Voidaan levittää paksuina kerroksina, jolloin maalausprosessi nopeutuu. Hyvä peittokyky helpottaa hitsaus- ja saumakohtien maalausta. Pölyton ruiskutus tekee tästä vesiohenteisesta tuotteesta vieläkin käyttäjäystävällisemmän
- Soveltuu käytettäväksi teräspintojen pintamaalina tai yksikerrosmaalina epoksiyhdistelmissä
- Erinomainen tarttuvuus ja pinnan sieto käytettäessä yhdessä Temakeep tartuntapohjamaalin kanssa, mahdollistaen erittäin nopeat läpimenoajat
- Voidaan käyttää myös pohja- tai välimaalina epoksi- ja polyuretaanijärjestelmissä
- Erittäin hyvä mekaanisen ja kemiallisen rasituksen kesto
- Tuote täyttää LEED v4 (Yhdysvaltojen ulkopuolella tapahtuviin projekteihin hyväksytyjen menetelmien mukaisesti) sekä BREEAM, BREEAM-SE ja BREEAM-NOR-luokitusjärjestelmän vaatimukset
- Tuote kuuluu rakennusmateriaalien päästöluokkaan M1
- Käytetään runko- ja tukirakenteiden, hoitotasojen, kuljettimien ym. teräsrakenteiden sekä koneiden ja laitteiden maalaukseen

TEKNISET TIEDOT

**Kuiva-ainepitoisuus,
tilavuus-%**

44±2 %. (seos, ISO 3233)

**Kuiva-ainepitoisuus,
paino-%**

61±2 % (seos)

Tiheys

1,4 kg/l käyttövalmis seos.

Sekoitusuhde

Maali 1 tilavuusosa Fontecoat FD 20
Kovete 1 tilavuusosa Hardener 007 1021

Käyttöaika (+23 °C)

1h

**Suosittelavat
kalvonpaksuudet ja
teoreettinen riittäisyys**

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittäisyys
märkä	kuiva	
150µm	60µm	6,7 m²/l
225µm	100µm	4,4 m²/l
275µm	120µm	3,6 m²/l

Käytännön riittäisyyteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Huom! Maalaustyö tulee suorittaa ja valvoa standardin SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistuksen mukaisesti, jos tuotteen tuoteseloste ei muuten ohjeista. Liiallinen kalvonpaksuus voi aiheuttaa mm. maalikalvon halkeilua, valumista, pidentynyttä maalin kuivumisaikaa, pehmeää kalvoa, heikentynyttä kemiallista kestävyyttä, kiillon vaihtelua ja heikentynyttä maalauskerrosten välistä tartuntaa tai heikentynyttä tartuntaa maalausalueeseen. Jos tuotetta käytetään muuten, kuin mitä SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistaa, tulee Tikkurilalta olla kirjallinen ohjeistus työn suorittamiseen.

Fontecoat FD 20

Kuivumisaika

Kuivakalvonpaksuus 100µm	+15°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	3h	< 1 h	0.5h
Kosketuskuiva, kuluttua	6h	2h	1h
Täysin kovettunut, kuluttua	14d	7d	3d
Päällemaalattavissa ilman karhennusta, max. 6 kuukautta			

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Vesiohenteiset maalit ja pinnoitteet ovat herkkiä kosteudelle ja kylmälle ennen kuin ne ovat täysin kuivia. Maalatut pinnat on säilytettävä sisätiloissa yli + 20 °C vähintään 40 tuntia ennen altistumista sääolosuhteille. Kuivaus uunissa voi lyhentää aikaa joka vaaditaan ennen maalattujen tuotteiden altistamista ulko-olosuhteille. Ota yhteyttä Tikkurilan Tekniseen palveluun saadaksesi lisätietoja.

Kiilto

Puolihihmeä.

Värisävyt

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY -värikartat.
Tuote kuuluu Temaspeed Fonte -sävytysjärjestelmään.

Fontecoat FD 20

KÄSITTELYOHJEET

Pinnan esikäsittely

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1)
Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfointia tartunnan parantamiseksi.

Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)

Suosittelavat pohjamaalit

Fontecryl AP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50, Fontecoat EP 50 Beige, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temakeep Grey.

Huom! Temakeep Grey: kosketuskuivan pinnan pintamaalaus.

Suosittelavat pintamaalit

Fontecoat EP 50, Fontecoat FD 20, Fontedur HB 80.

Käsittelyolosuhteet

Maalattavan pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +15 °C. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 70 %. Mikäli ilman suhteellinen kosteus on 70 % tai korkeampi, on ryhdyttävä soveltuviin toimenpiteisiin suhteellisen kosteuden laskemiseksi kuivumisen mahdollistavalle tasolle (uunikuivaus tai kuivain). Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.

Komponenttien sekoittaminen

Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.

Käsittely

Parhaan tuloksen saavuttamiseksi suositellaan sivuilma-avusteista suurpaineruiskutusta.

Sivuilma-avusteisessa suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan tarvittaessa max 10 %. Suositeltava suuttimen koko 0,011"–0,017" ja suutinpaine 140–200 bar. Hajotusilman paine on noin 1–2 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.

Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan tarvittaessa max 10 %. Suositeltava suuttimen koko 0,011"–0,017" ja suutinpaine 140–200 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan. Yli 160 µm:n kalvonpaksuuksia vältettävä.

Sivelymaalauksessa tuotetta ohennetaan tarpeen mukaan.

Erilliset maalausohjeet saatavana pyydettäessä.

Ohenteet

Vesi

Työvälineiden puhdistus

Puhdista ruiskutuslaitteisto välittömästi käytön jälkeen seuraavasti:

1. Huuhtelee laitteisto ensin vedellä liian maalin poistamiseksi
2. Aja laitteiston läpi seos, jossa on n. 20 % ohennetta Thinner 1109 ja loput vettä, ainakin kaksi kertaa.
3. Pese lopuksi laimentamattomalla ohenteella Thinner 1109.

Pese laitteisto vedellä ennen maalauksen uudelleen aloittamista. Mikäli pesu jää tekemättä voi maalipintaan tulla vakavia vaurioita.

Tikkurila Oyj:n Teknisestä palvelusta saat ohjeet 2-komponenttisen laitteiston pesuun.

Fontecoat FD 20

VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 72 g/litra maaliseosta.
Maaliseoksen VOC (ohennettu 10 tilavuus-%) 67g/l.
VOC 2004/42/EC (cat A/j) 140 g/l (2010).

KÄYTTÖTURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.