

Fontecoat EP 50 Beige

TYYPPI

Kaksikomponenttinen, vesiohenteinen epoksipohjamaali.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Epoksipohjamaali teräspinoille erittäin vaativissa olosuhteissa. Hyvä tarttuvuus alustaan ja seuraavaan maalikerrokseen varmistavat maalausyhdistelmän hyvän mekaanisen ja kemiallisen rasituksen keston.
- Käytetään välimaalina NORSOK-hyväksytyssä maalausjärjestelmässä. Hyväksyntä osoittaa, että maalausjärjestelmä toimii offshore-olosuhteissa.
- Voidaan päällemaalata myös liuoteohenteisilla pintamaaleilla. Maalia voidaan käyttää hybridijärjestelmissä korvaamaan liuoteohenteista pohjamaalia ja/tai välimaalia.
- Suositellaan käytettäväksi pohja- tai välimaalina epoksi- ja polyuretaaniyhdistelmissä.
- Soveltuu myös käytettäväksi teräspintojen pintamaalina tai yksikerrosmaalina epoksiyhdistelmissä.
- Kestää diesel- ja biodieselpolttoainetta (RME).
- Suositellaan runko- ja tukirakenteiden, hoitotasojen, kuljettimien ym. teräsrakenteiden sekä koneiden ja laitteiden maalaukseen.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus, tilavuus-% 47±2% (seos, ISO 3233)

Kuiva-ainepitoisuus, paino-% 62±2% (seos)

Tiheys 1,4 kg/l käyttövalmis seos.

Sekoitussuhde Maali 1 tilavuusosa Fontecoat EP 50 Beige
Kovete 1 tilavuusosa 007 1019

Käyttöaika (+23 °C) 1½ h

Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositellavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
märkä	kuiva	
130µm	60µm	7.7 m ² /l
210µm	100µm	4.8 m ² /l
300µm	140µm	3.3 m ² /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Huom! Maalaustyö tulee suorittaa ja valvoa standardin SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistuksen mukaisesti, jos tuotteen tuoteseloste ei muuten ohjeista. Liiallinen kalvonpaksuus voi aiheuttaa mm. maalikalvon halkeilua, valumista, pidentynyttä maalin kuivumisaikaa, pehmeää kalvoa, heikentynyttä kemiallista kestävyyttä, kiillon vaihtelua ja heikentynyttä maalauskertojen välistä tartuntaa tai heikentynyttä tartuntaa maalausalustaan. Jos tuotetta käytetään muuten, kuin mitä SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistaa, tulee Tikkurilalta olla kirjallinen ohjeistus työn suorittamiseen.

Fontecoat EP 50 Beige

Kuivumisaika

Kuivakalvonpaksuus 100 µm	+ 15 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	4 h	2 h	1 h
Kosketuskuiva, kuluttua	8 h	5 h	2 h
Päällemaalattavissa itsellään, min. kuluttua	16 h	6 h	4 h
Täysin kovettunut, kuluttua	14 vrk	7 vrk	3 vrk

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Vesiohenteiset maalit ja pinnoitteet ovat herkkiä kosteudelle ja kylmälle ennen kuin ne ovat täysin kuivia. Maalatut pinnat on säilytettävä sisätiloissa yli + 20 °C vähintään 40 tuntia ennen altistumista sääolosuhteille. Kuivaus uunissa voi lyhentää aikaa joka vaaditaan ennen maalattujen tuotteiden altistamista ulko-olosuhteille. Ota yhteyttä Tikkurilan Tekniseen palveluun saadaksesi lisätietoja.

Kiilto

Puolikiiltävä.

Värisävyt

Beige.

Fontecoat EP 50 Beige

KÄSITTELYOHJEET

Pinnan esikäsitteleminen	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p>Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.</p> <p>Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)</p>
Suosittelavat pohjamaalit	Fontecryl AP, Fontecryl PP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50, Temazinc 77, Temazinc 88, Temazinc 99, Temakeep, Temacoat GPL-S Primer.
Suosittelavat pintamaalit	Fontecoat EP 50, Fontedur HB 80, Temasolid SC 60, Temadur 50, Temacryl EA 50.
Käsittelyolosuhteet	<p>Käsiteltävän pinnan on oltava puhtas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +15 °C. Mikäli ilman suhteellinen kosteus on 70 % tai korkeampi, on ryhdyttävä soveltuviin toimenpiteisiin suhteellisen kosteuden laskemiseksi kuivumisen mahdollistavalle tasolle (uunikuivaus tai kuivain).</p> <p>Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.</p> <p>Huom! Tällä tuotteella on luontainen taipumus liituuntumiseen, haalistumiseen ja epätasaiseen kellastumiseen. On suositeltavaa käyttää polyuretaanipintamaalia, kun värisävyille asetetaan korkeat vaatimukset.</p>
Komponenttien sekoittaminen	Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.
Käsittely	<p>Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 0–10 %. Suositeltava suuttimen koko 0,013"–0,023" ja suutinpaine 140–200 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.</p> <p>Sivelymaalauksessa tuotetta ohennetaan tarpeen mukaan.</p> <p>Laajoille tasaisille pinnoille ja yli 0,015" suutinkoolle suositellaan 40° tai sitä suurempaa suutinkulmaa. Käytettävä uunikuivausta nimelliskuivakalvonpaksuuden ollessa yli 140 µm. Uunikuivausta voidaan käyttää märkäkalvonpaksuuteen 450 µm saakka. 200 µm:n kuivakalvonpaksuutta ei pidä ylittää.</p> <p>Alumiini- ja sinkkipinnoille sekä sinkkipölymaalin päälle maalattaessa suositellaan harsotuskerrosta: ensin ohut kerros, annetaan veden haihtua 5–10 minuuttia ja levitetään varsinainen maalikerros.</p>
Ohenteet	Vesi

Fontecoat EP 50 Beige

Työvälineiden puhdistus Thinner 1109

Puhdista ruiskutuslaitteisto välittömästi käytön jälkeen seuraavasti:

1. Huuhtele laitteisto ensin vedellä liian maalin poistamiseksi.
2. Aja laitteiston läpi ohennetta Thinner 1109, ainakin kaksi kertaa.

Pese laitteisto vedellä ennen maalauksen uudelleen aloittamista. Mikäli pesu jää tekemättä voi maalipintaan tulla vakavia vaurioita.

Tikkurilan Teknisestä palvelusta saat ohjeet 2-komponenttisen laitteiston pesuun.

VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 55 g/litra maaliseosta.

Maaliseoksen VOC (ohennettu 10 tilavuus-%) 50 g/l.

VOC 2004/42/EC (cat A/j) 140 g/l (2010)

KÄYTTÖTURVALLISUUS Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:lta.

Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.