

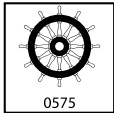
# Fontecoat EP 50

## TYYPPI

Kaksikomponenttinen, vesiohenteinen epoksipintamaali ja yksikerrosmaali.

## TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Puolikiiltävä epoksimaali jota voidaan käyttää yksikerrosmaalina sekä pohja-, väli- tai pintamaalina teräsrakenteiden epoksi- ja polyuretaaniyhdistelmissä. Tuote kuivuu nopeasti ja voidaan levittää paksuina kerroksina.
- Ihanteellinen vaihtoehto, kun vaaditaan alhaista VOC-pitoisuutta. Maali kestää erittäin hyvin mekaanista ja kemiallista rasitusta. Tuote antaa yhtä hyvän suojan kuin liuoteohenteiset epoksimaalit.
- Tuotteen pohjamaalina voidaan käyttää liuoteohenteista Temakeep - tartuntapohjamaalia. Yhdistelmän tarttuvuus on erittäin hyvä monenlaisille pinnoille. Samalla voidaan päästä nopearytmiseen tuotantoon.
- Nopeasti kovettuva ja ympäristöystävällinen (alhaiset VOC-päästöt).
- Kestää dieseliä ja biodieseliä (RME).
- Tuotteella on MED (Marine Equipment Directive) sertifikaatti no EUFI29-23001468-MED, jolloin se on hyväksytty laivojen sisäpuoliseen maalaukseen.
- Käytetään runko- ja tukirakenteiden, hoitotasojen, kuljettimien ym. teräsrakenteiden sekä koneiden ja laitteiden maalaukseen.



## TEKNISET TIEDOT

**Kuiva-ainepitoisuus,  
tilavuus-%**

47±2% (seos, ISO 3233)

**Kuiva-ainepitoisuus,  
paino-%**

62±2% (seos)

**Tiheys**

1,4 kg/l käyttövalmis seos.

**Sekoitusuhde**

Maali 1 tilavuusosa Fontecoat EP 50  
Kovete 1 tilavuusosa 007 1019

**Käyttöaika (+23 °C)**

1½ h

**Suosittelvat  
kalvonpaksuudet ja  
teoreettinen riittoisuus**

Suositellavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
märkä	kuiva	
130µm	60µm	7,7 m <sup>2</sup> /l
215µm	100µm	4,7 m <sup>2</sup> /l
225µm	120µm	3,9 m <sup>2</sup> /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Huom! Maalaustyö tulee suorittaa ja valvoa standardin SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistuksen mukaisesti, jos tuotteen tuoteseloste ei muuten ohjeista. Liiallinen kalvonpaksuus voi aiheuttaa mm. maalikalvon halkeilua, valumista, pidentynyttä maalin kuivumisaikaa, pehmeää kalvoa, heikentynyttä kemiallista kestävyyttä, kiillon vaihtelua ja heikentynyttä maalauskertojen välistä tartuntaa tai heikentynyttä tartuntaa maalausalustaan. Jos tuotetta käytetään muuten, kuin mitä SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistaa, tulee Tikkurilalta olla kirjallinen ohjeistus työn suorittamiseen.

## Fontecoat EP 50

### Kuivumisaika

Kuivakalvonpaksuus 100µm	+15°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	4h	2h	1h
Kosketuskuiva, kuluttua	8h	5h	2h
Päällemaalattavissa itsellään, min. kuluttua	16h	6h	4h
Päällemaalattavissa ilman karhennusta, max. kuluttua	7vrk	5vrk	2vrk
Täysin kovettunut, kuluttua	14vrk	7vrk	3vrk

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Vesiohenteiset maalit ja pinnoitteet ovat herkkiä kosteudelle ja kylmälle ennen kuin ne ovat täysin kuivia. Maalatut pinnat on säilytettävä sisätiloissa yli + 20 °C vähintään 40 tuntia ennen altistumista sääolosuhteille. Kuivaus uunissa voi lyhentää aikaa joka vaaditaan ennen maalattujen tuotteiden altistamista ulko-olosuhteille. Ota yhteyttä Tikkurilan Tekniseen palveluun saadaksesi lisätietoja.

### Kiilto

Puolikiiltävä.

### Värisävyt

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY -värikartat.  
Tuote kuuluu Temaspeed Fonte -sävytysjärjestelmään.

# Fontecoat EP 50

## KÄSITTELYOHJEET

<b>Pinnan esikäsitteleminen</b>	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p>Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.</p> <p>Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)</p>
<b>Suosittelavat pohjamaalit</b>	<p>Fontecryl 25, Fontecryl AP, Fontecryl PP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50 Beige, Fontecoat EP 50, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temakeep.</p> <p>(kosketuskuivan pinnan pintamaalaus)</p>
<b>Suosittelavat pintamaalit</b>	<p>Fontecoat EP 50, Fontedur HB 80.</p>
<b>Käsittelyolosuhteet</b>	<p>Käsittävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +15 °C. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 70 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto. Sävytys, sekoitussuhde, ohennus, kalvonpaksuus ja kuivumisolosuhteet voivat vaikuttaa kiiltoon.</p>
<b>Komponenttien sekoittaminen</b>	<p>Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.</p>
<b>Käsittely</b>	<p>Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 0–10 %. Suositeltava suuttimen koko 0,011"–0,023" ja suutinpaine 140–200 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan. Yli 160 µm:n kuivakalvonpaksuuksia vältettävä.</p> <p>Sivuilmaruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 5–10 %. Suositeltava suuttimen koko on 1,8–2,0 mm ja suutinpaine 3–4 bar.</p> <p>Sivelymaalauksessa tuotetta ohennetaan tarpeen mukaan.</p>
<b>Ohenteet</b>	<p>Vesi</p>
<b>Työvälineiden puhdistus</b>	<p>Thinner 1109</p> <p>Puhdista ruiskutuslaitteisto välittömästi käytön jälkeen seuraavasti:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>Huuhtelee laitteisto ensin vedellä liian maalin poistamiseksi.</li><li>Aja laitteiston läpi ohennetta Thinner 1109, ainakin kaksi kertaa.</li></ol> <p>Pese laitteisto vedellä ennen maalauksen uudelleen aloittamista. Mikäli pesu jää tekemättä voi maalipintaan tulla vakavia vaurioita.</p> <p>Tikkurilan Teknisestä palvelusta saat ohjeet 2-komponenttisen laitteiston pesuun.</p>
<b>VOC</b>	<p>Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 60 g/litra maaliseosta. Maaliseoksen VOC (ohennettu 10 tilavuus-%) 55 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 140 g/l (2010)</p>

## Fontecoat EP 50

**KÄYTTÖTURVALLISUUS** Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

**Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.**

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.