

Fontezinc 85

TYYPPI

Kaksikomponenttinen vesiohenteinen sinkkipölyepoksimaali.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Ympäristöystävällisempi vaihtoehto siltojen, nosturien ja teräsrunkojen sekä metsä- ja kemianteollisuuden laitteiden maalaamiseen.
- Suunniteltu käytettäväksi ankaralle ilmastorasitukselle alttiina olevien teräspintojen pohjamaalina vesiohenteisissa epoksi-, polyuretaani- ja akryyliyhdistelmissä rasisluokkaan C5 saakka.
- Suojaa terästä katodisesti.
- Käytetään voimakkaan sään ja ilmastorasituksen alaisten teräspintojen pohjamaalina epoksi-, akryyli- ja polyuretaaniyhdistelmissä.
- Voidaan käyttää ilmastorasituksissa ilman pintamaalausta.
- Suositellaan siltojen, nosturien, hallien teräsrunkojen sekä metsä- ja kemianteollisuuden teräsrakenteiden ja laitteiden kuten putkisiltojen, kuljettimien ym. maalaukseen.



TEKNISET TIEDOT

**Kuiva-ainepitoisuus,
tilavuus-%**

44±2% (40% ohennettuna).

Tiheys

2,4 kg/l seos, ohennettu 40%.

Sekoitusuhde

Maali 4,3 tilavuusosaa Fontezinc 85
Kovete 1,0 tilavuusosa 930 2760
Vesi 2,0 tilavuusosa (kts. sivu 2. "Käsittely").

Käyttöaika (+23 °C)

4h

**Suosittelvat
kalvonpaksuudet ja
teoreettinen riittäisyys**

Suositellavat kalvonpaksuudet *		Teoreettinen riittäisyys *
märkä	kuiva	
85 µm	40 µm	11,6 m ² /l
170 µm	80 µm	5,8 m ² /l
* Ohennettu 25 tilavuus-%		

Käytännön riittäisyyteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Kuivumisaika

Kuivakalvonpaksuus 40µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	1h	½h	20min
Kosketuskuiva, kuluttua	2h	1h	½h
Päällemaalaus vesiohenteisella maalilla, kuluttua	5h	2h	1h
Päällemaalaus liuoteohenteisella maalilla, kuluttua	48h	24h	12h

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.



Fontezinc 85

Kiilto

Himmeä.

Värisävyt

Punertavan harmaa.

Fontezinc 85

KÄSITTELYOHJEET

Pinnan esikäsittely	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p>Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Paras lopputulos saavutetaan käyttämällä keskikarheaa pintaprofiilia. (ISO 8503-2)</p>
Suosittelavat pintamaalit	<p>Fontedur HB 80, Fontecoat EP 50, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temanyl MS Primer.</p>
Käsittelyolosuhteet	<p>Käsiteltävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10°C. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80%. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.</p> <p>Huom! Tällä tuotteella on luontainen taipumus liituuntumiseen, haalistumiseen ja epätasaiseen kellastumiseen. On suositeltavaa käyttää polyuretaanipintamaalia, kun värisävyille asetetaan korkeat vaatimukset.</p>
Komponenttien sekoittaminen	<p>Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.</p>
Käsittely	<p>Maalaustyön aikana suositellaan jatkuvaa koneellista sekoitusta.</p> <p>Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 20–50%. Suositeltava suuttimen koko 0,013"–0,019" ja suutinpaine 160–200 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.</p> <p>Terävät reunat, nurkat, hitsisaumat yms. vaikeasti maalattavat kohdat maalataan erikseen siveltimellä, ns. vahvistusmaalauksella.</p> <p>Sivelymaalauksessa maalia ohennetaan tarpeen mukaan.</p>
Ohenteet	<p>Vesi</p>
Työvälineiden puhdistus	<p>Thinner 1109</p> <p>Puhdista ruiskutuslaitteisto välittömästi käytön jälkeen seuraavasti:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Huuhtelee laitteisto ensin vedellä liian maalin poistamiseksi.2. Aja laitteiston läpi seos, jossa on n. 20 % ohennetta Thinner 1109 ja loput vettä, ainakin kaksi kertaa.3. Pese lopuksi laimentamattomalla ohenteella Thinner 1109. <p>Pese laitteisto vedellä ennen maalauksen uudelleen aloittamista. Mikäli pesu jää tekemättä voi maalipintaan tulla vakavia vaurioita.</p> <p>Tikkurila Oyj:n Teknisestä palvelusta saat ohjeet 2-komponenttisen laitteiston pesuun.</p>
VOC	<p>Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä 180 g/litra maalia ohennettuna 40 tilavuusprosenttia.</p>
KÄYTTÖTURVALLISUUS	<p>Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.</p>

Vain teollisuuskäyttöön.

Fontezinc 85

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.