



TIKKURILA

# GRAFOTHERM

ANTIKONDENSSSIPINNOITE

## TYYPPI

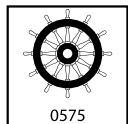
Yksikomponenttinen, vesiohenteinen, funktionaalinen, antikondenssipinnoite ruiskulevitykseen.

## KÄYTTÖKOHEET

Suosittelaa työmaalevitykseen teräsohutelevyille, teräsrakenteille ja muille metallipinnoille, joissa kondenssikosteuden aiheuttama tippuva vesi on ongelma. Soveltuu mineraalisten katto- ja seinäpintojen, kuten betoni, tasoite, tiili, kipsilevyt jne. maalaukseen sisätiloissa. Erinomaiset vedenimu ja -haihdutusominaisuudet. Ehkäisee kondenssikosteuden pisaroitumista ja eristää lämpöä ( $\lambda = 0,085 \text{ W/mK}$ ). Muodostaa joustavan ja huokoisen pinnoitekerroksen. Vaimentaa värähtelyä ja melua levitettynä paksuna kerroksena. Täyttää standardin EN13501-1 vaatimukset, luokka A2-s1d0 ja ASTM E84 (USA). Tuotteella on MED (Marine Equipment Direktiivi) sertifikaatti nro EUFI29-24003172-MED ja on siten hyväksytty alusten sisäpintojen maalaamiseen.

## SOVELTUVUUS

Soveltuu käytettäväksi sisätiloissa sekä ulkotiloissa sateelta suojassa oleville pinnoille.





TIKKURILA

TUOTESELOSTE 22.08.2024

# GRAFOTHERM

TEKNISET TIEDOT	
Värit	Valkoinen ja Vaalean harmaa.
Kiilto	5/RT-luokitus.
Riittoisuus	Suosittelava kalvonpaksuus riippuu kosteusrasituksesta sekä rakenteen tyypistä.  Tarkista erillinen Grafotherm Käsittelyohje.  Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.  MED-sertifikaatin vaatimusten täyttäminen edellyttää, että märkäkalvonpaksuus on max 900 µm ja alusta metallia materiaalipaksuudeltaan min 0,75 mm.
Pakkaukset	18 l, 950 l
Ohenne	Vesi.
Työtapa	Suurpaineruiskutus. Jos ruiskutus ei ole mahdollista, telaus tai sively.
Kuivumisaika	Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.  Ohjeelliset kuivumisajat +20 °C, RH 55 %: kosketuskuiva 1–2 h, päällemaalattavissa 8–12 h.
Tiheys (kg/l)	N. 1,1 kg/l.
Kuiva-ainepitoisuus, tilavuus-%	45
Kuiva-ainepitoisuus, paino-%	32
Vedenimeytyminen	N. 520 g/m <sup>2</sup> vettä (1000 g/m <sup>2</sup> märkämaalimäärällä, 320 g/m <sup>2</sup> kuivakalvoa) NF P15-203-1 1997.
VOC	Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 15 g/litra maalia.
Varastointi	Suojeltava jäätymiseltä. Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

# GRAFOTHERM

## KÄYTTÖOHJEET

### Käsittelyolosuhteet

Pintojen tulee olla kuivia. Ympäristön ilman ja pinnan lämpötilan tulee olla yli +10 °C maalaustyön ja kuivumisen aikana. Ilman suhteellinen kosteus ei saa ylittää 80 %. Pinnan lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C korkeampi kuin kastepistelämpötila. Pinnoitteen lämpötilan tulee olla yli +15 °C, jotta levitysominaisuudet säilyvät. Maalaustyön ja pinnoitteen kuivumisen aikana tulee huolehtia hyvästä ilmanvaihdosta.

### Pinnan esikäsittely

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

#### Sinkkipinnat:

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää (SFS 5873). Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään Tikkurilan Panssaripesulla.

#### Alumiinipinnat:

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan käyttäen ei-metallisia materiaaleja tasaisen karheaksi (SaS, SFS 5873). Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla käsin tai pestään Tikkurilan Maalipesulla.

#### Pohjamaalatut pinnat:

Teollinen teräsohutellevyjen taustapuolen maali ei vaadi erityistä esikäsittelyä. Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan Rostex Super Akvalla tai Temaprime EE:llä. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliä.

#### Ruostumaton teräs:

Pinnat karhennetaan hiomalla tai suihkupuhdistamalla. Karhennustyössä tulee käyttää ei-metallisia materiaaleja.

#### Mineraalipinnat:

Pohjusta huokoiset ja imevät pinnat ProSeal -pohjusteella ennen käsittelyä GrafoThermillä.

### Pohjustus

Rostex Super Akva, Temaprime EE, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temacoat GPL-S Primer tai suoraan sinkitylle pinnalle (Ks. Pinnan esikäsittely). Aikaisemmin maalatut pinnat suositellaan karhennettavaksi tartunnan varmistamiseksi.

Ei pintamaalata. Pintamaalaus heikentää pinnoitteen toimivuutta.

Suurpaineruiskutus. Jos ruiskutus ei ole mahdollista, telaus tai sively. Sekoita maali huolellisesti ennen käyttöä. Ruiskulevitykseen maalia voidaan ohentaa 0–5 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,027"–0,029" ja suutinpaine 150–180 bar. Hajoituskulma max. 40°. Ruiskun tuotto vähintään 2,7 l/min. Mikäli käytetään suodattimia, karheus 30–60 mesh.

Laastipumppua tai suppiloruiskua voidaan käyttää myös pienemmillä alueilla, suutin 6 mm, ilmanpaine 2 bar.

### Työvälineiden puhdistus

Työvälineet pestään vedellä.

### Ympäristönsuojelu ja jätehuolto

Ei saa päästää viemäriin, vesistöön eikä maaperään. Toimita nestemäinen jäte vaarallisten jätteiden keräyspisteeseen. Vie tyhjt, kuivat pakkaukset kierrätykseen tai tällaisen mahdollisuuden puuttuessa laita ne lajittelemattomaan sekajätteeseen.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

# GRAFOTHERM

## Käyttöturvallisuus

**Sisältää:** 2-oktyyli-2H-isotiatsol-3-oni (OIT). **Varoitus.** Voi aiheuttaa allergisen ihoreaktion. Haitallista vesieliöille, pitkäaikaisia haittavaikutuksia. Vältä sumun/suihkeen hengittämistä. Vältettävä päästämistä ympäristöön. Käytä suojakäsineitä. Käytä hengityksensuojainta jos ilmanvaihto on riittämätön. **JOS KEMIKAALIA JOUTUU IHOLLE:** Pese runsaalla vedellä ja saippualla. **Varoitus!** Vaarallisia keuhkorakkuloihin kulkeutuvia pisaroita saattaa muodostua suihkutuksen yhteydessä. Älä hengitä suihketta tai sumua. Sisältää pieniä määriä herkistäviä aineita: 1,2-bentsisotiatsol-3(2H)-oni (BIT) ja reaktiomassa: 5-kloori-2-metyyli-2H-isotiatsol-3-onin ja 2-metyyli-2H-isotiatsol-3-onin (3:1) (C(M)IT/MIT (3:1)). Tämä tuote sisältää biosidivalmistetta, joka suojelee tuotetta varastoinnin aikana. Sisältää: C(M)IT/MIT (3:1).



GHS07

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.