

## Temacoat GF-HS Primer

### TYYPPI

Kaksikomponenttinen, korkeakuiva-aineinen, korkean suorituskyvyn ruosteenestopigmentoitu epoksipohjamaali.

### TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Erinomaisten levitysominaisuuksiensa ansiosta Temacoat GF-HS Primer muodostaa sileän ja tiiviin alustan seuraavaa maalikerrosta varten. Tuote varmistaa epoksi- ja polyuretaaniyhdistelmien esteettisesti miellyttävän ulkonäön korostaen siten maalatun tuotteen laadukasta ulkonäköä.
- Temacoat GF-HS Primer -epoksipohjamaalin nopea kuivumisaika tukee toimintojen tehokkuutta. Tuote saattaa nopeuttaa maalausprosessia ja vähentää maalausyhdistelmän kokonaiskustannuksia. Lyhyempi pohjamaalaus aika on merkittävä etu. Erikoistyyppisen kovetteensa ansiosta tuote kuivuu jopa alle 0 °C lämpötiloissa.
- Käyttämällä korkea kuiva-aineista Temacoat GF-HS Primer -epoksipohjamaalia perinteisten epoksien sijaan voidaan vähentää VOC-päästöjä litraa kohden ja päästöjen vaikutusta maalaustyön suorittajaan sekä ympäristöön. Temacoat GF-HS Primer voidaan levittää ohentamatta teräkselle ja kuumasinkitylle pinnalle myös korkeammilla kalvonpaksuuksilla.
- Korkeammilla kalvonpaksuuksilla Temacoat GF-HS Primer peittää pienet pinnan epätasaisuudet jolloin, tasoitetta ei välttämättä tarvita. Tasainen ja sileä pinta vaatii vähemmän hiontaa.
- Suositellaan käytettäväksi mm. maatalous- ja maansiirtokoneiden ym. koneiden ja laitteiden maalaukseen.

### TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus,  
tilavuus-%

80±2%

Kuiva-ainepitoisuus,  
paino-%

90±2%

Tiheys

Noin 1,6 kg/l käyttövalmis seos.

Sekoitusuhde

Maali 5 tilavuusosaa Temacoat HG-HS Primer  
Kovete 1 tilavuusosa Hardener 008 5617

Käyttöaika (+23 °C)

1½ h.

Suosittelavat  
kalvonpaksuudet ja  
teoreettinen riittoisuus

Suositellavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
märkä	kuiva	
100 µm	80 µm	10.0 m <sup>2</sup> /l
188 µm	150 µm	5.3 m <sup>2</sup> /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Huom! Maalaustyö tulee suorittaa ja valvoa standardin SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistuksen mukaisesti, jos tuotteen tuoteseloste ei muuten ohjeista. Liiallinen kalvonpaksuus voi aiheuttaa mm. maalikalvon halkeilua, valumista, pidentynyttä maalin kuivumisaikaa, pehmeää kalvoa, heikentynyttä kemiallista kestävyyttä, kiillon vaihtelua ja heikentynyttä maalauskertojen välistä tartuntaa tai heikentynyttä tartuntaa maalausalueella. Jos tuotetta käytetään muuten, kuin mitä SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistaa, tulee Tikkurilalta olla kirjallinen ohjeistus työn suorittamiseen.

## Temacoat GF-HS Primer

### Kuivumisaika

Kuivakalvonpaksuus 120µm	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	22h	18h	3h	1½h	50min
Kosketuskuiva, kuluttua	29h	21h	11h	3½h	1½h
Päällemaalattavissa, min. kuluttua	25h	18h	9h	3h	1h
Päällemaalattavissa polyuretaanimaaleilla, min. kuluttua	25h	18h	9h	3h	1h

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

### Kiilto

Puolikiiltävä.

### Värisävyt

Musta ja Harmaa.

# Temacoat GF-HS Primer

## KÄSITTELYOHJEET

<b>Pinnan esikäsittely</b>	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p>Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.</p> <p>Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään Panssaripesu -pesuaineella. Katso erillinen kuumasinkittyjen pintojen esikäsittelyohje tai ota yhteyttä Tikkurilan Tekniseen palveluun.</p> <p>Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)</p>
<b>Suosittelavat pohjamaalit</b>	Temacoat GF-HS Primer, Temazinc 77, Temazinc 99, Temasil 90.
<b>Suosittelavat pintamaalit</b>	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur 90, Temadur HS 90, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temasilox.
<b>Käsittelyolosuhteet</b>	<p>Maalattavan pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Maalauksen ja maalin kuivumisen aikana pitää pinnan lämpötilan olla yli -5 °C. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. On huolehdittava siitä, että alustassa ei ole jäätä. Komponenttien sekoittamisen ja maalaustyön aikana maalin lämpötilan on oltava yli +15°C kunnollisten levitysominaisuuksien saavuttamiseksi. Maalauksen ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.</p> <p>Huom! Tällä tuotteella on luontainen taipumus liituuntumiseen, haalistumiseen ja epätasaiseen kellastumiseen. On suositeltavaa käyttää polyuretaanipintamaalia, kun värisävyille asetetaan korkeat vaatimukset.</p>
<b>Komponenttien sekoittaminen</b>	Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.
<b>Käsittely</b>	<p>Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 0–10 % (max. 20 %). Suositeltava suuttimen koko 0,011"–0,015" ja suutinpaine 120–180 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.</p> <p>Sivelymaalauksessa tuotetta ohennetaan tarpeen mukaan.</p> <p>Suuremmissa projekteissa, ts. käytettäessä enemmän kuin yksi maaliseos, suositellaan käytettäväksi koko seos kerralla tai valmistamaan uusi seos sen sijaan, että sekoitettaisiin vanhaa ja uutta seosta. On myös suositeltavaa käyttää kaksikomponenttilaitteistoja maaliseoksen homogeenisuuden säilyttämiseksi.</p>
<b>Ohenteet</b>	Thinner 1031
<b>Työvälineiden puhdistus</b>	Thinner 1031
<b>VOC</b>	Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä (ISO 11890) on 195 g/litra maalia (seos). Ohennetun maaliseoksen (ohennettu 20 tilavuus-%) VOC-määrä on 310 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)

## Temacoat GF-HS Primer

**KÄYTTÖTURVALLISUUS** Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

### **Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.**

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatujärjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.