

Temacoat MIO

TYYPPI

Kaksikomponenttinen rautakiillepigmentoitu hartsimodifioitu epoksimaali.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Hyvä tarttuvuus teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoille.
- Käytetään pohja- ja välimaalina ilmastorasituksen sekä mekaanisen ja kemiallisen rasituksen alaisissa kohteissa.
- Sisältää myös alumiinipigmenttejä.
- Suositellaan esim. hallien runkojen, putkisiltojen, kuljettimien ym. teräsrakenteiden ja laitteiden maalaukseen.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus, tilavuus-% 74±2 % (ISO 3233)

Kuiva-ainepitoisuus, paino-% 87±2%

Tiheys 1,4 kg/l (käyttövalmis seos)

Sekoitussuhde Maali 4 tilavuusosaa Temacoat MIO
Kovete 1 tilavuusosa 008 5611

Käyttöaika (+23 °C) 6 h

Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittäisyys

Suositellavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittäisyys
märkä	kuiva	
110 µm	80 µm	9,3 m ² /l
205 µm	150 µm	4,9 m ² /l

Käytännön riittäisyyteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Kuivumisaika

Kuivakalvonpaksuus 100 µm	0 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Pölykuiva, kuluttua	20h	5h	3h	1½h
Kosketuskuiva, kuluttua	30h	12h	5h	3h
Päällemaalattavissa, min. kuluttua	32h	5h	2h	1h
Päällemaalattavissa polyuretaanimaaleilla, min. kuluttua	2½d	18h	6h	3h

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiilto Puolihimmeä.

Värisävyt Harmaa.

Temacoat MIO

KÄSITTELYOHJEET

Pinnan esikäsittely

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevuille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään Panssaripesu -pesuaineella. Katso erillinen kuumasinkittyjen pintojen esikäsittelyohje tai ota yhteyttä Tikkurilan Tekniseen palveluun.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä Maalipesu -pesuaineella.

Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)

Suosittelavat pohjamaalit

Temacoat Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.

Suosittelavat pintamaalit

Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat 50, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää pinnan lämpötilan olla yli 0 °C. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80 %.

Tuotetta ei pidä levittää alle 0 °C:n lämpötilassa, jolloin jään muodostuminen alustaan on mahdollista. Tuotteen sekoittamisen ja maalaustyön aikana maalin lämpötilan on oltava yli +15 °C. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.

Huom! Tällä tuotteella on luontainen taipumus liituuntumiseen, haalistumiseen ja epätasaiseen kellastumiseen. On suositeltavaa käyttää polyuretaanipintamaalia, kun värisävyille asetetaan korkeat vaatimukset.

Komponenttien sekoittaminen

Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.

Käsittely

Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan n. 0–5 %. Suositeltava suuttimen koko on 0,015"–0,021" ja suutinpaine 120–180 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.

Sivelymaalauksessa tuotetta ohennetaan tarpeen mukaan.

Ohenteet

Thinner 1031

Työvälineiden puhdistus

Thinner 1031

Temacoat MIO

VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 250 g/litra maalia.
Ohennetun maaliseoksen (ohennettu 5 tilavuus-%) VOC-määrä on 280 g/l.

KÄYTTÖTURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:lta.

Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatujärjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.