

# Temadur SC-F 20

## TYYPPI

Kaksikomponenttinen, nopeasti kuivuva ruosteenestopigmentoitu puolihimmeä polyuretaanimaali, jonka kovettaja on alifaattinen isosyanaatti.

## TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Aktiiviset korroosionestopigmentit takaavat korroosionkeston myös ankarissa ilmasto-oloissa.
- Tuotteen käyttö voi nopeuttaa maalausprosessia ja alentaa maalausyhdistelmän kokonaiskustannuksia.
- Polyuretaanimaali joka muodostaa hyvin kiiltonsa ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan liituumattoman kestävä pinnan.
- Kestää erinomaisesti sää- ja kulutusrasitusta.
- Suositellaan erityisesti yksikerrosmaaliksi maatalous- ja maansiirto- ym. koneiden ja laitteiden maalaukseen

## TEKNISET TIEDOT

**Kuiva-ainepitoisuus,  
tilavuus-%**

62±2% (ISO 3233)

**Kuiva-ainepitoisuus,  
paino-%**

74±2%

**Tiheys**

1,3±0,1 kg / l käyttövalmis seos.

**Sekoitusuhde**

Maali 4 tilavuusosaa Temadur SC-F 20  
Kovete 1 tilavuusosa 008 7640

**Käyttöaika (+23 °C)**

noin 1 h

**Suosittelvat  
kalvonpaksuudet ja  
teoreettinen riittoisuus**

Suositellavat kalvonpaksuudet yksikerrosmaalauksessa		Teoreettinen riittoisuus
märkä	kuiva	
130µm	80µm	7,8 m <sup>2</sup> /l
200µm	120µm	5,2 m <sup>2</sup> /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

**Kuivumisaika**

Kuivakalvonpaksuus 60 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	2h	1½h	30min	20min
Kosketuskuiva, kuluttua	8h	4h	2h	1h
Päällemaalattavissa, kuluttua	Ei aikarajoituksia.			

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto. Kun käytetään korotettua lämpötilaa +50–+100 °C, haihdutusajan tulee olla 5–30 minuuttia, riippuen märkäkalvonpaksuudesta ja käytetystä lämpötilasta.

**Kiilto**

Puolihimmeä.

**Värisävyt**

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY -värikartat.  
Tuote kuuluu Temaspeed Premium -sävytysjärjestelmään.

# Temadur SC-F 20

## KÄSITTELYOHJEET

<b>Pinnan esikäsittely</b>	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p>Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½.(SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.</p> <p>Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)</p>
<b>Suosittelavat pohjamaalit</b>	Temadur 20, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temacoat Primer, Temanyl PVB, Temazinc 77.
<b>Suosittelavat pintamaalit</b>	Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Käsittelyolosuhteet</b>	Käsittävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5°C. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80%. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.
<b>Komponenttien sekoittaminen</b>	Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.
<b>Käsittely</b>	<p>Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan komponenttien lämpötiloista ja maalattavan rakenteen muodosta riippuen noin 0–15 %. Suositeltava suuttimen koko 0,011"–0,015" ja suutinpaine 160–200 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan. Korkeammilla kalvonpaksuuksilla (kuivakalvonpaksuus yli 100µm) suositellaan "märkää-märälle" -tekniikkaa.</p> <p>Sivuilmaruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 10–15 % viskositeettiin 20–25 s (DIN4). Suositeltava suuttimen koko on 1,6–1,8 mm ja suutinpaine 3–4 bar.</p>
<b>Ohenteet</b>	Thinner 1048, Thinner 1067
<b>Työvälineiden puhdistus</b>	Thinner 1067 tai Thinner 1048.
<b>VOC</b>	Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä (ISO 11890) on 350 g/litra maalia (seos). Ohennetun maaliseoksen (ohennettu 15 tilavuus-%) VOC-määrä on 440 g/l.
<b>KÄYTTÖTURVALLISUUS</b>	Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

### Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.