

# Temadur SC-F 50

## TYYPPI

Kaksikomponenttinen, nopeasti kuivuva ruosteenestopigmentoitu puolikiiltävä polyuretaanimaali, jonka kovettaja on alifaattinen isosyanaatti.

## TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Kehitetty erityisesti maatalous- ja maansiirtokoneiden yksikerrosmaalaukseen. Sen aktiiviset korroosionestopigmentit takaavat korroosionkeston myös ankarissa ilmasto-oloissa.
- Tuotteen käyttö voi nopeuttaa maalausprosessia ja alentaa maalausyhdistelmän kokonaiskustannuksia.
- Polyuretaanisideaineen ansiosta tuotteen kiillon- ja värinkestävyys on hyvä. Maali muodostaa kestävä, helposti puhdistettavan ja liiuntuumattoman pinnan.
- Kestää erinomaisesti sää- ja kulutusrasitusta.
- Tuotteella on ympäristöseloste (EPD) standardien EN 15804+A2 & ISO 14025 / ISO 21930 mukaisesti.
- Suositellaan erityisesti yksikerrosmaaliksi maatalous- ja maansiirto- ym. koneiden ja laitteiden maalaukseen.
- Soveltuu myös pintamaaliksi epoksi/polyuretaaniyhdistelmiin sään ja kemiallisen rasituksenalaisille pinnoille, kuten säiliöiden ulkopintojen, teräsrunkojen ym. teräsrakenteiden maalaukseen.



## TEKNISET TIEDOT

**Kuiva-ainepitoisuus,  
tilavuus-%**

65±2% (seos, ISO 3233)

**Kuiva-ainepitoisuus,  
paino-%**

77±2% (seos)

**Tiheys**

1,4±0,1 kg/l käyttövalmis seos.

**Sekoitussuhde**

Maali 4 tilavuusosaa Temadur SC-F 50  
Kovete 1 tilavuusosa 008 7640

Maali 4 tilavuusosaa Temadur SC-F 50  
Kovete 1 tilavuusosa 008 7645 (nopea)

**Käyttöaika (+23 °C)**

noin 1 h kovetteella Hardener 008 7640

noin 45 min kovetteella Hardener 008 7645

**Suosittelvat  
kalvonpaksuudet ja  
teoreettinen riittoisuus**

Suositeltavat kalvonpaksuudet yksikerrosmaalauksessa		Teoreettinen riittoisuus
märkä	kuiva	
120 µm	80 µm	8,1 m <sup>2</sup> /l
180 µm	120 µm	5,4 m <sup>2</sup> /l
Suositeltavat kalvonpaksuudet yhdistelmissä		Teoreettinen riittoisuus
märkä	kuiva	
60 µm	40 µm	16,3 m <sup>2</sup> /l
90 µm	60 µm	10,8 m <sup>2</sup> /l

## Temadur SC-F 50

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Huom! Maalaustyö tulee suorittaa ja valvoa standardin SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistuksen mukaisesti, jos tuotteen tuoteseloste ei muuten ohjeista. Liiallinen kalvonpaksuus voi aiheuttaa mm. maalikalvon halkeilua, valumista, pidentynyttä maalin kuivumisaikaa, pehmeää kalvoa, heikentynyttä kemiallista kestävyyttä, kiillon vaihtelua ja heikentynyttä maalauskerrosten välistä tartuntaa tai heikentynyttä tartuntaa maalausalaan. Jos tuotetta käytetään muuten, kuin mitä SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistaa, tulee Tikkurilalta olla kirjallinen ohjeistus työn suorittamiseen.

### Kuivumisaika

Kuivakalvonpaksuus 120µm		+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	kovetteella Hardener 008 7640	1½h	1h	½h	20min
	kovetteella Hardener 008 7645	1½h	1h	½h	20min
Kosketuskuiva, kuluttua	kovetteella Hardener 008 7640	6h	3½h	1½h	50min
	kovetteella Hardener 008 7645	5h	3½h	1½h	40min
Päällemaalattavissa, kuluttua	kovetteella Hardener 008 7640	Ei aikarajoituksia			
	kovetteella Hardener 008 7645				

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto. Kun käytetään korotettua lämpötilaa +50–+100 °C, haihdutusajan tulee olla 5–30 minuuttia, riippuen märkäkalvopaksuudesta ja käytetystä lämpötilasta.

### Kiilto

Puolikiiltävä.

### Värisävyt

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY värikartat.  
Tuote kuuluu Temaspeed Premium -sävytysjärjestelmään.

# Temadur SC-F 50

## KÄSITTELYOHJEET

<b>Pinnan esikäsittely</b>	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p>Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.</p> <p>Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään Panssaripesu-pesuaineella. Katso erillinen kuumasinkittyjen pintojen esikäsittelyohje tai ota yhteyttä Tikkurilan tekniseen palveluun.</p> <p>Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)</p>
<b>Suosittelavat pohjamaalit</b>	Temadur 10, Temadur 20, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temacoat Primer, Temanyl PVB, Temazinc 77.
<b>Suosittelavat pintamaalit</b>	Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Käsittelyolosuhteet</b>	Käsiteltävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.
<b>Komponenttien sekoittaminen</b>	Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.
<b>Käsittely</b>	<p>Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan komponenttien lämpötiloista ja maalattavan rakenteen muodosta riippuen noin 0–15 %. Suositeltava suuttimen koko 0,011"–0,015" ja suutinpaine 160–200 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan. Paksimpien (yli 100 µm) maalikerrosten aikaansaaminen edellyttää aina "märkää-märälle" -tekniikkaa.</p> <p>Sivuilmaruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 10–15 % viskositeettiin 20–25 s (DIN 4). Suositeltava suuttimen koko on 1,6–1,8 mm ja suutinpaine 3–4 bar.</p>
<b>Ohenteet</b>	Thinner 1048, Thinner 1067
<b>Työvälineiden puhdistus</b>	Thinner 1048, Thinner 1067
<b>VOC</b>	Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä (ISO 11890) on 320 g/litra maalia (seos). Ohennetun maalin (ohennettu 15 tilavuus-%) VOC-määrä on 410 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)
<b>KÄYTTÖTURVALLISUUS</b>	Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

**Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.**

## Temadur SC-F 50

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisen laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.