

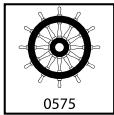
Temalac SC-F 80

TYYPPI

Kiiltävä korkeakuiva-aineinen, ruosteenestopigmentoitu yksikerrosalkydimaali.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Temalac SC-F 80 on kehitetty erityisesti teräspintojen yksikerrosmaaliksi. Korroosionestopigmentoinnin ansiosta se suojaa pintaa korroosiolta.
- Helppo levittää paksuina kerroksina, mikä säästää aikaa tuotannossa.
- Sisältää vähemmän haihtuvia orgaanisia yhdisteitä kuin tavanomaiset alkydimaalit, joten sen ympäristökuormitus on vähäisempi.
- Suositellaan yksikerrosmaaliksi suihkupuhdistetuille teräspinnoille sisälle ja ulos.
- Hyvät maalausominaisuudet.
- Tuotteella on MED (Marine Equipment Directive) sertifikaatti no VTT-C-11978-15-17, jolloin se on hyväksytty laivojen sisäpuoliseen maalaukseen.
- Suositellaan käytettäväksi teräksisten runko- ja tukirakenteiden, hoitotasojen sekä koneiden ja laitteiden maalaukseen.



TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus,
tilavuus-%

56±2% (ISO 3233)

Kuiva-ainepitoisuus,
paino-%

72±2%

Tiheys

1,4 kg/l, värisävystä riippuen.

Suosittelavat
kalvonpaksuudet ja
teoreettinen riittäisyys

Suositellavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittäisyys
märkä	kuiva	
140µm	80µm	7,1 m²/l
180µm	100µm	5,6 m²/l

Käytännön riittäisyyteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Huom! Maalaustyö tulee suorittaa ja valvoa standardin SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistuksen mukaisesti, jos tuotteen tuoteseloste ei muuten ohjeista. Liiallinen kalvonpaksuus voi aiheuttaa mm. maalikalvon halkeilua, valumista, pidentynyttä maalin kuivumisaikaa, pehmeää kalvoa, heikentynyttä kemiallista kestävyyttä, kiillon vaihtelua ja heikentynyttä maalauskertojen välistä tartuntaa tai heikentynyttä tartuntaa maalausalueeseen. Jos tuotetta käytetään muuten, kuin mitä SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistaa, tulee Tikkurilalta olla kirjallinen ohjeistus työn suorittamiseen.

Kuivumisaika

Kuivakalvonpaksuus 80µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	30min	20min	10min
Kosketuskuiva, kuluttua	12h	6h	3h
Päällemaalattavissa, kuluttua	2 viikkoa	1 viikko	1 viikko
Korotettu lämpötila 1 h / +60°C			



Temalac SC-F 80

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiilto

Kiiltävä.

Värisävyt

RAL 5010.

Temalac SC-F 80

KÄSITTELYOHJEET

Pinnan esikäsittely	Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4) Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)
Suosittelavat pohjamaalit	Temalac SC-F 80.
Suosittelavat pintamaalit	Temalac SC-F 80.
Käsittelyolosuhteet	Käsiteltävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.
Käsittely	Tasalaatuinen ja tiivis pinta saadaan "märkää märeille" -ruiskumaalaustekniikalla: ensimmäinen kerros harso tai ohut yhtenäinen maalikerros, jonka jälkeen liuottimia haihdutetaan 3–5 minuuttia ja suoritetaan valmiiksi maalaus. Sekoita tuote huolellisesti ennen käyttöä. Sivu ilma-avusteisessa suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 5–15 %. Suositeltava suuttimen koko 0,011"–0,013" ja suutinpaine 160–200 bar. Hajotusilman paine on noin 2 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan. Lämmittimellä varustetussa suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 5–15 %. Suositeltava suuttimen koko 0,011"–0,013" ja suutinpaine 160–200 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan. Sivu ilma-ruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 15–20 %. Suositeltava suuttimen koko on 1,6–1,8 mm ja suutinpaine 3–4 bar.
Ohenteet	Thinner 1006
Työvälineiden puhdistus	Thinner 1006
VOC	Maaliseoksen haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 400 g/litra maalia. Ohennetun maalin (ohennettu 20 tilavuus-%) VOC-määrä on 480 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/i) 500 g/l (2010)
KÄYTTÖTURVALLISUUS	Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentyviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatujärjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.