Temazinc 77

TYYPPI

Kaksikomponenttinen, polyamidikovetteinen sinkkipölyepoksimaali.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Sisältää sinkkiä yli 80 % ja täyttää täysin standardin ISO 12944-5 sinkkipölymaaleja koskevat vaatimukset. Pohjamaali antaa hyvän katodisen suojan teräkselle.
- Käytetään maalausyhdistelmissä, joissa vaaditaan pitkäaikaista kestävyyttä.
- Käytetään voimakkaan sään ja ilmastorasituksen alaisten teräspintojen pohjamaalina epoksi-, polyuretaani-, akryyli- ja kloorikautsuyhdistelmissä.
- Voidaan käyttää ilmastorasituksissa ilman pintamaalausta.
- Tuotteella on ympäristöseloste (EPD) standardien EN 15804+A2 & ISO 14025 / ISO 21930 mukaisesti.
- Suositellaan siltojen, nosturien, teräsrunkojen sekä metsä- ja kemianteollisuuden teräsrakenteiden ja laitteiden kuten putkisiltojen, kuljettimien ym. maalaukseen.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus, tilavuus-%

52±2% (seos, ISO 3233)

Tiheys

2,0 kg/l käyttövalmis seos.

Sekoitussuhde

Maali	3 tilavuusosaa	Temazinc 77
Kovete	1 tilavuusosa	008 7440

Käyttöaika (+23 °C)

16 h

Suositeltavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
märkä	kuiva	
75 µm	40 µm	13,0 m²/l
155 µm	80 µm	6,5 m²/l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Huom! Maalaustyö tulee suorittaa ja valvoa standardin SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistuksen mukaisesti, jos tuotteen tuoteseloste ei muuten ohjeista. Liiallinen kalvonpaksuus voi aiheuttaa mm. maalikalvon halkeilua, valumista, pidentynyttä maalin kuivumisaikaa, pehmeää kalvoa, heikentynyttä kemiallista kestävyyttä, kiillon vaihtelua ja heikentynyttä maalauskertojen välistä tartuntaa tai heikentynyttä tartuntaa maalausalustaan. Jos tuotetta käytetään muuten, kuin mitä SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistaa, tulee Tikkurilalta olla kirjallinen ohjeistus työn suorittamiseen.

Temazinc 77

Kuivumisaika

Kuivakalvonpaksuus 40µm	+5ºC	+10ºC	+23ºC	+35ºC
Pölykuiva, kuluttua	50 min	20 min	10 min	5 min
Kosketuskuiva, kuluttua	2 h	1 h	30 min	15 min
Päällemaalattavissa, kuluttua	5 h	3 h	1 h	30 min

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiilto

Himmeä.

Värisävyt

Harmaa.

Temazinc 77

KÄSITTELYOHJEET

Pinnan esikäsittely

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Paras lopputulos saavutetaan käyttämällä keskikarheaa pintaprofiilia. (ISO 8503-2)

Suositeltavat pintamaalit

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat HB 30, Temacryl AR 50, Temacoat Primer, Temacoat HS-F Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50 Beige.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5ºC. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80%. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3ºC ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.

Huom! Tällä tuotteella on luontainen taipumus liituuntumiseen, haalistumiseen ja epätasaiseeen kellastumiseen. On suositeltavaa käyttää polyuretaanipintamaalia, kun värisävylle asetetaan korkeat vaatimukset.

Komponenttien sekoittaminen

Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.

Käsittely

Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan lämpötilasta ja maalattavan kappaleen muodosta riippuen noin 0–5%. Maalaustyön aikana suositellaan jatkuvaa koneellista sekoitusta. Suositeltava suuttimen koko 0.015"–0.021" ja suutinpaine 120–180 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.

Sivelymaalauksessa tuotetta ohennetaan tarpeen mukaan.

Terävät reunat, nurkat, hitsisaumat ym. vaikeasti maalattavat kohdat maalataan erikseen siveltimellä, ns. vahvistusmaalaus.

Ohenteet

Thinner 1031

Työvälineiden puhdistus

Thinner 1031

VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 480 g/litra maalia (seos).
Ohennetun maalin (ohennettu 5 tilavuus-%) VOC-määrä on 495 g/l.
VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)

KÄYTTÖTURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

Vain teollisuuskäyttöön.

Temazinc 77

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisen laatujärjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.