

TA10
**Temaprime EE
Temalac AB 70**

Alkydihdistelmät TA10 soveltuvat ilmastorasituksessa olevien teräs-, sinkki- ja alumiinipintojen maalaukseen. Pohjamaalina käytettävä Temaprime EE on nopeasti kuivuva ja sillä on erinomaiset ruosteenesto-ominaisuudet. Maaliyhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

| Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan | Tikkurilan tunnus | Käsittelyt |
|---|--|---|
| Teräspinnat | | |
| C2.01 (12944-5:2019) Rasitusluokat/kestävyys C2-L Sisällä olevat teräsrakenteet, koneet ja laitteet. SFS 5873 mukainen yhdistelmä, F20.01 | TA10 Temaprime EE Temalac AB 70 | AK80/2-FeSa2½ 40 µm <u>40 µm</u> Yht. 80 µm |
| C2.02, C3.01 (12944-5:2019) Rasitusluokat/kestävyys C2-M, C3-L Teräsrakenteet, koneet ja laitteet lämmittämättömissä sisätiloissa sekä ulkona puhtaassa maaseutuilmastossa. Esim. hallien runko- ja hoitotasorakenteet. | TA10 Temaprime EE Temalac AB 70 | AK100/2-FeSa2½ 60 µm <u>40 µm</u> Yht. 100 µm |
| C2.03, C3.02 (12944-5:2019) Rasitusluokat/kestävyys C2-H, C3-M Teräsrakenteet, koneet ja laitteet ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa. Esim. säiliöiden ulkopinnat sekä erilaiset teräsrakenteet. | TA10 Temaprime EE Temalac AB 70 | AK160/2-FeSa2½ 80 µm <u>80 µm</u> Yht. 160 µm |
| Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TA10-SFS-EN ISO 12944-5/C3.01 (AK100/2-FeSa2½) | | |

Alumiinipinnat

| | | |
|--|--|--|
| Rasitusluokat C1, C2, C3-M Alumiinipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa sekä sisällä lievissä kaasu- ja kemikaalipölyrasituksissa. | TA10 Temaprime EE Temalac AB 70 | AK80/2-AISaS 40 µm <u>40 µm</u> Yht. 80 µm |
|--|--|--|

Sinkkipinnat

| | | |
|---|--|--|
| A7.06 (12944-5:2008) Rasitusluokat/kestävyys C3-M Sinkkipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa sekä sisällä lievissä kaasu- ja kemikaalipölyrasituksissa. | TA10 Temaprime EE Temalac AB 70 | AK160/2-ZnSaS 80 µm <u>80 µm</u> Yht. 120 µm |
|---|--|--|

SaS = pyyhkäisysuihkupuhdistus SFS-EN ISO 12944-4 mukaan
VÄRISÄVYTT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

Temablast EV 110, epoksi

PINNAN ESIKÄSITTELY

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä.
(SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat:

Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-EN ISO 8501-1). Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat:

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään PANSSARIPESU -pesuaineella.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalauستا.

Sinkkipinnoitteessa olevat vauriot korjausmaalataan Temazinc 99 sinkkiepoksimaalilla. Ennen maalausta korjattava alue puhdistetaan huolellisesti (Sa2½/St3) ja korjattavan alueen reunoilla sinkkipinnoite hiotaan loivaksi.

Alumiinipinnat:

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä MAALIPESU -pesuaineella.

MAALAUSSOLOSUHTEET

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalauustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +5 °C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

MAALAUSTYÖ

Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilmaruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapäästoiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.

KORJAUS- JA HUOLTOMAALAU**Paikkamaalaus:**

Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1)

Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.

Uusintamaalaus:

Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.

TUOTETIEDOT

Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.

jkp070720

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.