

## TA11

### Temaprime EE Temalac ML 90

Alkydihdistelmät TA11 soveltuvat ilmatorasituksessa olevien teräs-, sinkki- ja alumiinipintojen maalaukseen. Pohjamaalina käytettävä Temaprime EE on nopeasti kuivuva ja sillä on erinomaiset ruosteenesto-ominaisuudet. Maaliyhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

#### Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan

#### Tikkurilan tunnus

#### Käsittelyt

##### Teräspinnat

##### C2.01 (12944-5:2019)

##### Rasitusluokat/kestävyys C2-L

Sisällä olevat teräsrakenteet, koneet ja laitteet.  
SFS 5873 mukainen yhdistelmä, F20.01

##### TA11

Temaprime EE  
Temalac ML 90

##### AK80/2-FeSa2½

40 µm  
40 µm  
Yht. 80 µm

##### C2.02, C3.01 (12944-5:2019)

##### Rasitusluokat/kestävyys C2-M, C3-L

Teräsrakenteet, koneet ja laitteet lämmittämättömissä sisätiloissa sekä ulkona puhtaassa maaseutuilmastossa. Esim. hallien runko- ja hoitotasorakenteet.

##### TA11

Temaprime EE  
Temalac ML 90

##### AK100/2-FeSa2½

60 µm  
40 µm  
Yht. 100 µm

##### C2.03, C3.02, C4.01 (12944-5:2019)

##### Rasitusluokat/kestävyys C2-H, C3-M, C4-L

Teräsrakenteet, koneet ja laitteet ulkona kaupunki-ilmastossa. Esim. säiliöiden ulkopinnat sekä erilaiset teräsrakenteet.

##### TA11

Temaprime EE  
Temalac ML 90

##### AK160/2-FeSa2½

80 µm  
80 µm  
Yht. 160 µm

#### Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TA11-SFS-EN ISO 12944-5/C3.01 (AK100/2-FeSa2½)

##### Alumiinipinnat

##### Rasitusluokat C1, C2, C3-M

Alumiinipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa sekä sisällä lievissä kaasui- ja kemikaalipölyrasituksissa.

##### TA11

Temaprime EE  
Temalac ML 90

##### AK80/2-AISaS

40 µm  
40 µm  
Yht. 80 µm

##### Sinkkipinnat

##### G3.03, G4.03, G5.02 (12944-5:2019)

##### Rasitusluokat/kestävyys C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L

Sinkkipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa sekä sisällä lievissä kaasui- ja kemikaalipölyrasituksissa.

##### TA11

Temaprime EE  
Temalac ML 90

##### AK160/2-ZnSaS

80 µm  
80 µm  
Yht. 120 µm

#### SaS = pyyhkäisysuihkupuhdistus SFS-EN ISO 12944-4 mukaan

#### VÄRISÄVYTT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

#### SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

Temablast EV 110, epoksi

**PINNAN ESIKÄSITTELY**

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

**Teräspinnat:**

Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-EN ISO 8501-1). Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

**Sinkkipinnat:**

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään PANSSARIPESU -pesuaineella.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalauستا.

Sinkkipinnoitteessa olevat vauriot korjausmaalataan Temazinc 99 sinkkiepoksimaalilla. Ennen maalausta korjattava alue puhdistetaan huolellisesti (Sa2½/St3) ja korjattavan alueen reunoilla sinkkipinnoite hiotaan loivaksi.

**Alumiinipinnat:**

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä MAALIPESU -pesuaineella.

**MAALAUSSOLOSUHTEET**

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalauustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +5°C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

**MAALAUSTYÖ**

Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilmaruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapäästoiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.

**KORJAUS- JA HUOLTOMAALAU****Paikkamaalaus:**

Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1)

Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.

**Uusintamaalaus:**

Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.

**TUOTETIEDOT**

Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.

jkkp260620

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasaisen laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.