

TA13
**Temaprime EE
Temalac FD 50**

Alkydihdistelmät TA13 soveltuvat ilmastorasituksessa olevien teräs-, sinkki- ja alumiinipintojen maalaukseen. Pohjamaalina käytettävä Temaprime EE on nopeasti kuivuva ja sillä on erinomaiset ruosteenesto-ominaisuudet. Maaliyhdistelmät soveltuvat asemamaalaukseen.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan	Tikkurila Oy tunnus	Käsittelyt
Teräspinnat		
C2.01 (12944-5:2019) Rasitusluokat/kestävyys C2-L Sisällä olevat teräsrakenteet, koneet ja laitteet. SFS 5873 mukainen yhdistelmä, F20.01	TA13 Temaprime EE Temalac FD 50	AK80/2-FeSa2½ 40 µm <u>40 µm</u> Yht. 80 µm
C2.02, C3.01 (12944-5:2019) Rasitusluokat/kestävyys C2-M, C3-L Teräsrakenteet, koneet ja laitteet lämmittämättömissä sisätiloissa sekä ulkona puhtaassa maaseutuilmastossa. Esim. hallien runko- ja hoitotasorakenteet.	TA13 Temaprime EE Temalac FD 50	AK100/2-FeSa2½ 60 µm <u>40 µm</u> Yht. 100 µm
C2.03, C3.02 (12944-5:2019) Rasitusluokat/kestävyys C2-H, C3-M Teräsrakenteet, koneet ja laitteet ulkona kaupunki- ja teollisuusilmastossa. Esim. säiliöiden ulkopinnat sekä erilaiset teräsrakenteet.	TA13 Temaprime EE Temalac FD 50	AK160/2-FeSa2½ 80 µm <u>80 µm</u> Yht. 160 µm
Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TA13-SFS-EN ISO 12944-5/C3.01 (AK100/2-FeSa2½)		

Alumiinipinnat

Rasitusluokat C1, C2, C3-M Alumiinipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa sekä sisällä lievissä kaasu- ja kemikaalipölyrasituksissa.	TA13 Temaprime EE Temalac FD 50	AK80/2-AISaS 40 µm <u>40 µm</u> Yht. 80 µm
--	--	--

VÄRISÄVYT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

Temablast EV 110, epoksi

PINNAN ESIKÄSITTELY

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat:

Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-EN ISO 8501-1). Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfointia tartunnan parantamiseksi.

Alumiinipinnat:

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä MAALIPESU -pesuaineella.

MAALAUSSOLOSUHTEET

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +5°C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

MAALAUSTYÖ

Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilma-ruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapäästöiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.

KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS**Paikkamaalaus:**

Korjausmaalauus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1)

Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioitu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.

Uusintamaalaus:

Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalauus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.

TUOTETIEDOT

Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.

jkp250620

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.