

## TA50B

### TEMAPRIME EE

Alkydihdistelmä TA50B soveltuu sisätiloissa olevien teräsrakenteiden, koneiden ja laitteiden maalaukseen. TEMAPRIME EE sisältää sinkkifosfaattiruosteenestopigmenttejä.

#### Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan

#### Tikkurilan tunnus

#### Käsittelyt

#### Teräspinnat

(12944-6:2018)

#### Rasitusluokat/kestävyys C2-H

Sisällä olevat teräsrakenteet, koneet ja laitteet.

TA50B

TEMAPRIME EE

AK40/1-FeSa2½

Yht.

40 µm

40 µm

(12944-6:2018)

#### Rasitusluokat/kestävyys C2-H, C3-M, C4-L

Teräsrakenteet, koneet ja laitteet ulkona kaupunki- ja maaseutuilmastossa.

TA50B

TEMAPRIME EE

AK80/1-FeSa2½

Yht.

80 µm

80 µm

Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TA50B-SFS-EN ISO 12944-5/C3.01 (AK80/1-FeSa2½)

#### VÄRISÄVYT

Tuote on saatavana punaruskeana (TVT4000) ja harmaana (TVT4001)

#### SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

Temablast EV 110, epoksi

---

<b>PINNAN ESIKÄSITTELY</b>	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p><b>Teräspinnat:</b> Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-EN ISO 8501-1). Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.</p>
<b>MAALAUSSOLOSUHTEET</b>	<p>Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalauustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +5°C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.</p>
<b>MAALAUSTYÖ</b>	<p>Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajotusilma-ruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapäästoiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.</p>
<b>KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS</b>	<p><b>Paikkamaalaus:</b> Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1) Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.</p> <p><b>Uusintamaalaus:</b> Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.</p>
<b>TUOTETIEDOT</b>	<p>Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.</p>

jkip090221

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.