

TE28**TEMACOAT SPA 50**

Epoksiyhdistelmät TE28 soveltuvat mekaanisen ja kemiallisen rasituksen alaisten teräs-, alumiini- ja sinkkipintojen maalaukseen sisällä ja ulkona, maan- ja vedenalaisiin kohteisiin sekä kondenssialttiiden kohteiden maalaukseen. Temacoat SPA 50 on saatavissa useissa eri sävyissä, myös vaaleissa, mikä helpottaa pinnoitteen kunnan seurantaa.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan**Tikkurila Oyj tunnus****Käsittelyt****Teräspinnat****C2.05, C3.05, C4.04 (12944-5:2019)****Rasitusluokat C2-H, C3-M, C4-L**

Teräsrakenteet lämmittämättömissä sisätiloissa, joissa voi esiintyä kondensaatiota, ja ulkona maaseutuilmastossa.

TE28

TEMACOAT SPA 50

EP120/1-FeSa2½120 µm

Yht. 120 µm

C2.06, C3.06, C4.05, C5.01 (12944-5:2019)**Rasitusluokat C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L**

Teräsrakenteet lämmittämättömissä sisätiloissa, joissa voi esiintyä kondensaatiota, ja ulkona maaseutuilmastossa.

TE28

TEMACOAT SPA 50

EP180/2-FeSa2½2 x 90 µm

Yht. 180 µm

C3.07, C4.06, C5.02 (12944-5:2019)**Rasitusluokat C3-VH, C4-H, C5-M**

Teräsrakenteet kosteissa tiloissa.

TE28

TEMACOAT SPA 50

EP240/2-FeSa2½2 x 120 µm

Yht. 240 µm

Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim.: TE28-SFS-EN ISO 12944-5/ C2.05 (EP120/1-FeSa2½)

Sinkkipinnat**G2.01, G3.01, G4.01 (12944-5:2019)****Rasitusluokat C2-H, C3-M, C4-L**

Sinkkipinnat sisällä ja ulkona lievissä rasituksissa.

TE28	EP80/1-ZnSaS
TEMACOAT SPA 50	<u>80 µm</u>
Yht.	80 µm

G2.03, G3.02, G4.02, G5.01 (12944-5:2019)**Rasitusluokat C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L**

Sinkkipinnat sisällä mekaanisessa rasituksessa sekä ulkona kohtalaisissa ilmastorasituksissa

TE28	EP120/1-ZnSaS
TEMACOAT SPA 50	<u>120 µm</u>
Yht.	120 µm

G3.04, G4.04, G5.02b (12944-5:2019)**Rasitusluokat C3-VH, C4-H, C5-M**

Sinkkipinnat kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset

TE28	EP160/2-ZnSaS
TEMACOAT SPA 50	<u>2 x 80 µm</u>
Yht.	160 µm

G4.06, G5.04 (12944-5:2019)**Rasitusluokat C4-VH, C5-H**

Sinkkipinnat kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TE28	EP200/2-ZnSaS
TEMACOAT SPA 50	<u>2 x 100 µm</u>
Yht.	200 µm

SaS = pyyhkäisysuihkupuhdistus SFS-EN ISO 12944-4 mukaisesti**VÄRISÄVYT**

TEMACOAT SPA 50 on sävytettävissä TEMASPEED Premium sävytysjärjestelmällä mm. RAL-, BS-, NCS- ym. värikarttojen sävyihin.

SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

Temablast EV 110, epoksikonepajapohjamaali

PINNAN ESİKÄSITTELY

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-EN ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SFS-EN ISO 12944-4) (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään Panssaripesu-pesuaineella. Katso erillinen kuumasinkittyjen pintojen esikäsitteilyohje tai ota yhteyttä Tikkurilan Tekniseen palveluun.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS-EN ISO 12944-4)

Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliäika. (SFS-EN ISO 12944-4)

MAALAUSSOLOSUHTEET

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalauustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +10°C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80%.

MAALAUSTYÖ

Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilma-ruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapäästoiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.

KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS**Paikkamaalaus:**

Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1-Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1)

Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.

Uusintamaalaus:

Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.

TUOTETIEDOT

Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.

jkp170620

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu- ja ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.