

## TE34

### TEMALINE EPL 100

Epoksiyhdistelmät TE34 soveltuvat kemiallisen, öljyn, bensiinin ja veden upotus- ja roiskerasitusten alaisille teräspinnoille. Erillinen kestävyystaulukko saatavana. Yhdistelmiä voidaan käyttää vesisäiliöiden ja -putkistojen sisäpuolisiin maalauksiin. Kestää vesiupotuksessa 65–90 °C:een lämpötiloja.

#### Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan

#### Tikkurilan tunnus

#### Käsittelyt

##### Teräspinnat

##### Rasitusluokat Im1, Im2

Säiliöiden ja altaiden sisäpuoliset pinnat sekä muut teräspinnat veden, kemikaaliliuosten, lentopetrolin, poltto- ja raakaöljyn upotus- ja roiskerasituksissa.

##### TE34

TEMALINE EPL 100

##### EP250/2-FeSa2½

DFT  $\frac{2 \times 125 \mu\text{m}}{250 \mu\text{m}}$

##### Rasitusluokat Im1, Im2

Säiliöiden ja altaiden sisäpuoliset pinnat sekä muut teräspinnat veden, kemikaaliliuosten, lentopetrolin, poltto- ja raakaöljyn upotus- ja roiskerasituksissa.

SFS 5873 mukainen maalausjärjestelmä, F22.04.

##### TE34

TEMALINE EPL 100

##### EP300/3-FeSa2½

Yht.  $\frac{3 \times 100 \mu\text{m}}{300 \mu\text{m}}$

##### I.03 (12944-5:2019)

##### Rasitusluokat/kestävyys Im1-H, Im2-H, Im3-H

Upotusrasitukseen soveltuva yhdistelmä.

##### TE34

TEMALINE EPL 100

##### EP380/3-FeSa2½

TEMALINE EPL 100

Yht.  $\frac{80 \mu\text{m}}{2 \times 150 \mu\text{m}}$   
380  $\mu\text{m}$

##### I.05 (12944-5:2019)

##### Rasitusluokat/kestävyys Im1-H, Im2-H, Im3-H

Upotusrasitukseen soveltuva yhdistelmä.

##### TE34

TEMALINE EPL 100

##### EP400/3-FeSa2½

TEMALINE EPL 100

Yht.  $\frac{100 \mu\text{m}}{2 \times 150 \mu\text{m}}$   
400  $\mu\text{m}$

#### Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TE34-SFS-EN ISO 12944-5/I.03 (EP380/3-FeSa2½)

#### VÄRISÄVYIT

Valkoinen, beige (RAL 1015) ja vaalean harmaa (RAL7032 ja 7044).

#### SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

Mahdollinen konepajapohjamaali poistetaan suihkupuhdistamalla hyvin huolellisesti siten että ainoastaan häiveitä konepajapohjasta esiintyy ja pinta on kauttaaltaan tasaisen harmaa (Sa2½). Pintaprofiilin tulee olla vähintään karhea. (SFS-EN ISO 8503-2)

---

<b>PINNAN ESIKÄSITTELY</b>	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p><b>Teräspinnat:</b> Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½ (SFS-EN ISO 8501-1).</p>
<b>MAALAUSSOLOSUHTEET</b>	<p>Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +10 °C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80 %.</p>
<b>MAALAUSTYÖ</b>	<p>Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilmaruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapääsyiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.</p>
<b>KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS</b>	<p><b>Paikkamaalaus:</b> Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2 (SFS-EN ISO 8501-1). Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.</p> <p><b>Uusintamaalaus:</b> Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.</p>
<b>TUOTETIEDOT</b>	<p>Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.</p>

jkip210720

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.