

TE35
**TEMASIL 90
 TEMACOAT GPL-S MIO
 TEMACOAT GPL**

Epoksiyhdistelmiä TE35 käytetään kemiallisen ja muun erikoisrasituksen alaisten teräspintojen maalaukseen. Pohjamaalina käytettävä TEMASIL 90 sinkkisilikaattimaali suojaa terästä katodisesti. TE35-yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan
Tikkurilan tunnus
Käsittelyt
Teräspinnat
C3.10, C4.10, C5.06 (12944-5:2019)
Rasitusluokat/kestävyys C3-VH, C4-H, C5-M

Teräsrakenteet kaupunki- ja teollisuusilmastossa sekä rannikkoalueilla, joissa alhainen suolapitoisuus.

| TE35 | ESIZn(R)EP200/3-FeSa2½ |
|--------------------|------------------------|
| TEMASIL 90 | 60 µm |
| TEMACOAT GPL-S MIO | 80 µm |
| TEMACOAT GPL | <u>60 µm</u> |
| | DFT 200 µm |

C4.11, C5.07 (12944-5:2019)
Rasitusluokat/kestävyys C4-VH, C5-H

Teräsrakenteet teollisuus- ja rannikkoalueilla, joilla on kohtalainen suolapitoisuus.

| TE35 | ESIZn(R)EP260/3-FeSa2½ |
|--------------------|------------------------|
| TEMASIL 90 | 60 µm |
| TEMACOAT GPL-S MIO | 100 µm |
| TEMACOAT GPL | <u>100 µm</u> |
| | DFT 260 µm |

C5.08 (12944-5:2019)
Rasitusluokat/kestävyys C5-VH

Teräsrakenteet, koneet ja laitteet teollisuusalueilla, joilla kosteus on korkea ja ilmasto on syövyttävä. Rannikkoalueet, joissa on korkea suolapitoisuus.

| TE35 | ESIZn(R)EP320/3-FeSa2½ |
|--------------------|------------------------|
| TEMASIL 90 | 60 µm |
| TEMACOAT GPL-S MIO | 100 µm |
| TEMACOAT GPL-S MIO | 100 µm |
| TEMACOAT GPL | <u>60 µm</u> |
| | DFT 320 µm |

Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TE35-SFS-EN ISO 12944-5/C4.11 (ESIZn(R)EP260/3-FeSa2½)
VÄRISÄVYT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

Temablast EV 110, epoksikonepajapohjamaali (Väliaikaissuojana, ennen TEMASIL 90:n maalausta konepajapohjamaali on poistettava).

| | |
|-----------------------------------|---|
| PINNAN ESIKÄSITTELY | <p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p>Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½ (SFS-EN ISO 8501-1).</p> |
| MAALAUSSOLOSUHTEET | <p>Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +10 °C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80%.</p> |
| MAALAUSTYÖ | <p>Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilmaruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapääsyiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.</p> |
| KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS | <p>Paikkamaalaus: Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2 (SFS-EN ISO 8501-1).</p> <p>Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.</p> <p>Uusintamaalaus: Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.</p> |
| TUOTETIEDOT | <p>Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.</p> |

jkip280720

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.