

## TE50

### TEMACOAT RM 40

Epoksiyhdistelmät TE50 soveltuvat mekaanisen ja kemiallisen rasituksen alaisten teräs-, alumiini-, sinkki- ja betonipintojen maalaukseen sisällä ja ulkona, maan- ja vedenalaisiin kohteisiin sekä kondenssialtiiden kohteiden maalaukseen.

Temacoat RM 40 on saatavissa useissa eri sävyissä, myös vaaleissa, mikä helpottaa pinnoitteen kunnon seuranta. TE50 yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

#### Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan

#### Tikkurilan tunnus

#### Käsittelyt

#### Teräspinnat

##### C2.05, C3.05, C4.04 (12944-5:2019)

##### Rasitusluokat C2-H, C3-M, C4-L

Teräsrakenteet lämmittämättömissä sisätiloissa, joissa voi esiintyä kondensaatiota, ja ulkona maaseutuilmastossa.

##### TE50

TEMACOAT RM 40

##### EP120/1-FeSa2½

120 µm

DFT 120 µm

##### C2.06, C3.06, C4.05, C5.01 (12944-5:2019)

##### Rasitusluokat C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L

Teräsrakenteet lämmittämättömissä sisätiloissa, joissa voi esiintyä kondensaatiota, ja ulkona maaseutuilmastossa.

##### TE50

TEMACOAT RM 40

##### EP180/2-FeSa2½

2 x 90 µm

DFT 180 µm

##### C3.07, C4.06, C5.02 (12944-5:2019)

##### Rasitusluokat C3-VH, C4-H, C5-M

Teräsrakenteet kosteissa tiloissa.

##### TE50

TEMACOAT RM 40

##### EP240/2-FeSa2½

2 x 120 µm

240 µm

##### C4.07, C5.03 (12944-5:2019)

##### Rasitusluokat C4-VH, C5-H

Teräsrakenteet kosteissa tiloissa.

##### TE50

TEMACOAT RM 40

##### EP300/3-FeSa2½

3 x 100 µm

300 µm

##### C5.04 (12944-5:2019)

##### Rasitusluokat C5-VH

Teräsrakenteet kosteissa tiloissa.

##### TE50

TEMACOAT RM 40

##### EP360/3-FeSa2½

3 x 120 µm

360 µm

##### I.03 (12944-5:2019)

##### Rasitusluokat Im1-H, Im2-H, Im3-H

Teräsrakenteet upotusrasituksessa.

##### TE50

TEMACOAT RM 40

##### EP380/4-FeSa2½

2 x 80 µm

TEMACOAT RM 40

2 x 110 µm

DFT 380 µm

Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim.: TE50-SFS-EN ISO 12944-5/ C2.05 (EP120/1-FeSa2½)

**Sinkkipinnat****G2.01, G3.01, G4.01 (12944-5:2019)****Rasitusluokat C2-H, C3-M, C4-L**

Sinkkipinnat sisällä ja ulkona lievissä rasituksissa.

**TE50**  
TEMACOAT RM 40  
DFT**EP80/1-ZnSaS**  
80 µm  
80 µm**G2.03, G3.02, G4.02, G5.01 (12944-5:2019)****Rasitusluokat C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L**

Sinkkipinnat sisällä mekaanisessa rasituksessa sekä ulkona kohtalaisissa ilmastorasituksissa

**TE50**  
TEMACOAT RM 40  
TEMACOAT RM 40  
DFT**EP120/1-ZnSaS**  
80 µm  
40 µm  
120 µm**G3.04, G4.04, G5.02b (12944-5:2019)****Rasitusluokat C3-VH, C4-H, C5-M**

Sinkkipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset

**TE50**  
TEMACOAT RM 40  
DFT**EP160/2-ZnSaS**  
2 x 80 µm  
160 µm**G4.06, G5.04 (12944-5:2019)****Rasitusluokat C4-VH, C5-H**

Sinkkipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

**TE50**  
TEMACOAT RM 40  
TEMACOAT RM 40  
DFT**EP200/2-ZnSaS**  
80 µm  
120 µm  
200 µm**SaS = pyyhkäisysuihkupuhdistus SFS-EN ISO 12944-4 mukaisesti****VÄRISÄVYT**

TEMACOAT RM 40 on sävytettävissä TEMASPEED Premium sävytysjärjestelmällä mm. RAL-, BS-, NCS- ym. värikarttojen sävyihin.

**SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT**

Temablast EV 110, epoksikonepajapohjamaali

<b>PINNAN ESİKÄSITTELY</b>	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p><u>Teräspinnat:</u> Suihkupuhdistetaan esikäsitteelyasteeseen Sa2½ (SFS-EN ISO 8501-1). Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.</p> <p><u>Sinkkipinnat:</u> Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SFS-EN ISO 12944-4) (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla.</p> <p>Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalausta. Sinkkipinnoitteessa olevat vauriot korjataan Temazinc 99 sinkkiepoksimaalilla. Ennen maalausta korjattava alue puhdistetaan huolellisesti (Sa2½/St3) ja korjattavan alueen reunoilla sinkkipinnoite hiotaan loivaksi.</p> <p><u>Alumiinipinnat:</u> Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p><u>Pohjamaalatut pinnat:</u> Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päälle-maalauväliaika (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p><u>Betonipinnat:</u> Betonipinnan tulee olla kuiva ja vähintään 4 viikkoa vanha. Betonin suhteellisen kosteuden tulee olla alle 97 %. Roiskeet ja epätasaisuudet poistetaan hiomalla. Betonivalussa oleva sementtiliima ja mahdollinen muottioily poistetaan hiomalla tai suihkupuhdistamalla. Betonipinnassa olevat kolot ja huokokset täytetään Temafloor 200 -seoksen ja hienon, kuivan kvartsihiekan seoksella.</p>
<b>MAALAUSOLOSUHTEET</b>	<p>Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +10 °C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.</p>
<b>MAALAUSTYÖ</b>	<p>Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilmaruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapääsyiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.</p>
<b>KORJAUS- JA HUOLTOMAALAU</b>	<p><b>Paikkamaalaus:</b> Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1-Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteelyasteeseen St2 (SFS-EN ISO 8501-1). Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.</p> <p><b>Uusintamaalaus:</b> Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteelyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.</p>
<b>TUOTETIEDOT</b>	<p>Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.</p>

jpk210720

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.