

**TE73**
**TEMAZINC 77  
TEMACOAT RM 40**

Epoksiyhdistelmiä TE73 käytetään kemiallisen ja muun erikoisrasituksen alaisten teräspintojen maalaukseen. Pohjamaalina käytettävä TEMAZINC 77 sinkkiepoksimaali suojaa terästä katodisesti. TE73-yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan	Tikkurilan tunnus	Käsittelyt
<b>Teräspinnat</b>		
<b>C2.08, C3.09, C4.09, C5.05 (12944-5:2019)</b> <b>Rasitusluokat/kestävyys C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L</b> Teräsrakenteet lievissä kaasu- ja kemikaalipölyrasituksissa. Esim. soodakattilarunkojen yläosat.	<b>TE73</b> TEMAZINC 77 TEMACOAT RM 40	<b>EPZn(R)EP160/2-FeSa2½</b> 60 µm <u>100 µm</u> DFT 160 µm
<b>C3.10, C4.10, C5.06 (12944-5:2019)</b> <b>Rasitusluokat/kestävyys C3-VH, C4-H, C5-M</b> Teräsrakenteet kaupunki- ja teollisuusilmastossa sekä rannikkoalueilla, joissa alhainen suolapitoisuus.	<b>TE73</b> TEMAZINC 77 TEMACOAT RM 40	<b>EPZn(R)EP200/3-FeSa2½</b> 80 µm <u>120 µm</u> DFT 200 µm
<b>C4.11, C5.07 (12944-5:2019)</b> <b>Rasitusluokat/kestävyys C4-VH, C5-H</b> Teräsrakenteet teollisuus- ja rannikkoalueilla, joilla on kohtalainen suolapitoisuus.	<b>TE73</b> TEMAZINC 77 TEMACOAT RM 40 TEMACOAT RM 40	<b>EPZn(R)EP260/3-FeSa2½</b> 60 µm 100 µm <u>100 µm</u> DFT 260 µm
<b>C5.08 (12944-5:2019)</b> <b>Rasitusluokat/kestävyys C5-VH</b> Teräsrakenteet, koneet ja laitteet teollisuusalueilla, joilla kosteus on korkea ja ilmasto on syövyttävä. Rannikkoalueet, joissa on korkea suolapitoisuus.	<b>TE73</b> TEMAZINC 77 TEMACOAT RM 40 TEMACOAT RM 40	<b>EPZn(R)EP320/3-FeSa2½</b> 80 µm 120 µm <u>120 µm</u> DFT 320 µm

Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. **TE73-SFS-EN ISO 12944-5/C4.11 (EPZn(R)EP260/3-FeSa2½)**

**VÄRISÄVYT**

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

**SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT**

Temablast EV 110, epoksikonepajapohjamaali (Väliaikaissuojana, ennen TEMAZINC 77:n maalausta konepajapohjamaali on poistettava lähes kokonaan).

---

<b>PINNAN ESIKÄSITTELY</b>	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p><b>Teräspinnat:</b> Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½ (SFS-EN ISO 8501-1).</p>
<b>MAALAUSSOLOSUHTEET</b>	<p>Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +10 °C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.</p>
<b>MAALAUSTYÖ</b>	<p>Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilmaruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapääsyiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.</p>
<b>KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS</b>	<p><b>Paikkamaalaus:</b> Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2 (SFS-EN ISO 8501-1).</p> <p>Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.</p> <p><b>Uusintamaalaus:</b> Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.</p>
<b>TUOTETIEDOT</b>	<p>Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.</p>

jkr220720

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.