

TE81

Temaline TL

Epoksiyhdistelmät TE81 soveltuvat voimakkaan mekaanisen ja kemiallisen rasituksen alaisten teräs- ja betonipintojen pinnoittamiseen. Tarkempi kemiallinen rasituskestävyys erillisen kestävyystaulukon mukaan.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan	Tikkurilan tunnus	Käsittelyt
Teräspinnat		
I.05 (12944-5:2019) Rasitusluokat/kestävyys Im1-H, Im2-H, Im3-H Upotusrasitukseen soveltuva yhdistelmä, esim. laivat, merimerkit, laiturirakenteet, patoluukut ja turvesiilot.	TE81 TEMALINE TL	EP400/1-FeSa2½ Yht. <u>400 µm</u> 400 µm
I.06 (12944-5:2019) Rasitusluokat/kestävyys Im1-VH, Im2-VH, Im3-VH Upotusrasitukseen soveltuva yhdistelmä, esim. laivat, merimerkit, laiturirakenteet, patoluukut ja turvesiilot.	TE81 TEMALINE TL	EP600/1-FeSa2½ Yht. <u>600 µm</u> 600 µm
Rasitusluokat C5-I-H, C5-M-H, Im1, Im2, Im3 Teräspinnat kovassa kemiallisessa ja mekaanisessa upotusrasituksessa. Merimerkit, laiturirakenteet, patoluukut ja turvesiilot. SFS 5873 mukainen maalausjärjestelmä, F22.01.	TE81 Temaline TL	EP500/2-FeSa2½ Yht. <u>2 x 250 µm</u> 500 µm
Rasitusluokat C5-I, Im1, Im2 Kemikaalien vesiliuoksissa, jätevesi-, liuote- ja öljyrasituksissa olevien säiliöiden ja altaiden sisäpinnat erillisen kestävyystaulukon mukaisesti. Lyijyttömän bensiinin ja muiden polttoaineiden varasto- ja jakelusäiliöiden sisäpuoliset pinnoitukset.	TE81 Temaline TL	EP500/1-FeSa2½ Yht. <u>500 µm</u> 500 µm

Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TE81-SFS-EN ISO 12944-5/I.06 (EP600/1-FeSa2½)

VÄRISÄVYTT

Harmaa.

SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

Maalattavat pinnat suihkupuhdistetaan käytetystä konepajapohjamaalista hyvin huolellisesti siten, että ainoastaan häiveitä konepajapohjamaalista esiintyy ja pinta on kauttaaltaan tasaisen harmaa, Sa2½. Pintaprofiiliin tulee olla karhea (SFS-EN ISO 8503-2).

PINNAN ESIKÄSITTELY	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p>Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½ (SFS-EN ISO 8501-1).</p> <p>Uusi betonipinta Betonin pinnasta poistetaan sementtiliimakerros pintahiontana, sinkopuhdistuksella tai suolahappopeittauksella. Puhdistusmenetelmäksi valitaan parhaiten ko. tiloihin soveltuva. Puhdistuksen jälkeen sementtipöly imuroidaan huolella pois. Peittäus tehdään laimennetulla suolahappoliuoksella (1 osa väkevää suolahappoa, 4 osaa vettä). Peitattu lattia huuhdellaan runsaalla vedellä. Pinta kuivataan.</p>
MAALAUSSOLOSUHTEET	<p>Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +10 °C. maalin lämpötila pitää olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.</p>
MAALAUSTYÖ	<p>Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Maalaustyössä käytetään lämmittimellä varustettua kaksikomponenttisuurpaineruiskua. Terävät reunat, nurkat, kulmat, hitsisaumat ym. vaikeasti maalattavissa olevat kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä.</p>
KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS	<p>Paikkamaalaus: Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1-Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla esikäsitteilyasteeseen St3 (SFS-EN ISO 8501-1). Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.</p> <p>Uusintamaalaus: Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.</p>
TUOTETIEDOT	<p>Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.</p>

jkip230720

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatuajärjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista, joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.