

TE99
**TEMABOND ST 200
TEMACOAT 50**

Epoksiyhdistelmiä TE99 soveltuvat mekaanisen ja kemiallisen rasituksen alaisten teräspintojen maalaukseen sisällä ja ulkona, maan- ja vedenalaisiin kohteisiin sekä kondenssialttiiden kohteiden maalaukseen.

Temacoat 50 on saatavissa useissa eri sävyissä, myös vaaleissa, mikä helpottaa pinnoitteen kunnon seurantaa. teräspintojen maalaukseen. Temabond ST 200 ja Temacoat 50 epoksimaalit muodostavat tiiviin, kulutusta ja kemikaaleja kestävä kalvon.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan
Tikkurila Oyj tunnus
Käsittelyt
Teräspinnat
C2.05, C3.05, C4.04 (12944-5:2019)
Rasitusluokat / kestävyys C2-H, C3-M, C4-L

Teräsrakenteet lämmittämättömissä sisätiloissa, joissa voi esiintyä kondensaatiota, ja ulkona maaseutuilmastossa.

TE99
EP120/2-FeSa2½

Temabond ST 200

80 µm

Temacoat 50

40 µm

Yht.

120 µm

C2.06, C3.06, C4.05, C5.01 (12944-5:2019)
Rasitusluokat / kestävyys C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L

Teräsrakenteet lämmittämättömissä sisätiloissa, joissa voi esiintyä kondensaatiota, ja ulkona maaseutuilmastossa.

TE99
EP180/2-FeSa2½

Temabond ST 200

90 µm

Temacoat 50

90 µm

Yht.

180 µm

C3.07, C4.06, C5.02 (12944-5:2019)
Rasitusluokat / kestävyys C3-VH, C4-H, C5-M

Teräsrakenteet kosteissa tiloissa.

TE99
EP240/2-FeSa2½

Temabond ST 200

120 µm

Temacoat 50

120 µm

Yht.

240 µm

C4.07, C5.03 (12944-5:2019)
Rasitusluokat / kestävyys C4-VH, C5-H

Teräsrakenteet kosteissa tiloissa.

TE99
EP300/2-FeSa2½

Temabond ST 200

150 µm

Temacoat 50

150 µm

Yht.

300 µm

I.03 (12944-5:2019)
Rasitusluokat / kestävyys Im1-H, Im2-H, Im3-H

Teräsrakenteet upotettuna makeaan veteen, meriveteen ja maaperään.

TE65
EP380/3-FeSa2½

Temabond ST 200

2 x 130 µm

Temacoat 50

120 µm

DFT

380 µm

I.05 (12944-5:2019)
Rasitusluokat / kestävyys Im1-H, Im2-H, Im3-H

Teräsrakenteet upotettuna makeaan veteen, meriveteen ja maaperään.

TE65
EP400/3-FeSa2½

Temabond ST 200

2 x 140 µm

Temacoat 50

120 µm

DFT

400 µm

Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TE99-SFS-EN ISO 12944-5/ C3.07 (EP240/2-FeSa2½)
VÄRISÄVYT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

Temablast EV 110, epoksikonepajapohjamaali

PINNAN ESIKÄSITTELY

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat:

Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-EN ISO 8501-1)

MAALAUSSOLOSUHTEET

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +10°C. Maalin lämpötilan tulee olla yli +15°C. Ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80 %.

MAALAUSTYÖ

Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilma-ruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapäästoiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.

KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS**Paikkamaalaus:**

Korjausmaalauksia voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1)

Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.

Uusintamaalaus:

Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalauksia tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.

TUOTETIEDOT

Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.

jkp130421

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista, joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.