

TH55
**TEMAZINC 99
FONTECOAT EP 50 BEIGE
TEMASILOX**

Hybridiyhdistelmät TH55 soveltuvat voimakkaassa ilmastorasituksessa olevien teräspintojen maalaukseen. Pohjamaalina käytettävä TEMAZINC 99 sinkkiepoksimaali suojaa terästä katodisesti. TEMASILOX polysiloksaanimaali muodostaa hyvin kiiltonsä ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan pinnan. TH55-yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan
Tikkurilan tunnus
Käsittelyt
Teräspinnat
C3.10, C4.10, C5.06 (12944-5:2019)
Rasitusluokat C3-VH, C4-H, C5-M

Teräspinnat ulkona kaupunki-, ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TH55	EPZn(R)EPPUR200/3-FeSa2½	
TEMAZINC 99		60 µm
FONTECOAT EP 50 BEIGE		80 µm
TEMASILOX		<u>60 µm</u>
	yht.	200 µm

C4.11, C5.07 (12944-5:2019)
Rasitusluokat C4-VH, C5-H

Teräspinnat ulkona meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TH55	EPZn(R)EPPUR260/3-FeSa2½	
TEMAZINC 99		60 µm
FONTECOAT EP 50 BEIGE		120 µm
TEMASILOX		<u>80 µm</u>
	Yht.	260 µm

NORSOK M-501 System 1
Rasitusluokat C4-VH, C5-H

Hiiliteräs alle +120 °C käyttölämpötilassa. Teräsrakenteet, laitteiden, säiliöiden putkistojen ja venttiilien ulkopinnat (ei eristetyt). Järjestelmä täyttää standardissa NORSOK M-501 Edition 6:2012 asetetut vaatimukset.

TH55	EPZn(R)EPPUR280/4-FeSa2½	
TEMAZINC 99		60 µm
FONTECOAT EP 50 BEIGE		60 µm
FONTECOAT EP 50 BEIGE		90 µm
TEMASILOX		<u>70 µm</u>
	Yht.	280 µm

C5.08 (12944-5:2019)
Rasitusluokat C5-VH

Teräspinnat ulkona ankarassa meri-ilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TH55	EPZn(R)EPPUR320/3-FeSa2½	
TEMAZINC 99		60 µm
FONTECOAT EP 50 BEIGE		100 µm
FONTECOAT EP 50 BEIGE		100 µm
TEMASILOX		<u>60 µm</u>
	Yht.	320 µm

Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TH55-SFS-EN ISO 12944-5/C4.11 EPZn(R)EPPUR260/4-FeSa2½

VÄRISÄVY

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

PINNAN ESIKÄSITTELY

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä (SFS-EN ISO 12944-4).

Teräspinnat:

Suihkupuhdistus esikäsittelyasteeseen Sa2½ (SFS-EN ISO 8501-1).

MAALAUSSOLOSUhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja maalien kuivumisen aikana maalin, ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %.

MAALAUSTYÖ

Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilma-ruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ym. vaikeapääsyiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.

KORJAUS- JA HUOLTOMAALAU**Paikkamaalaus:**

Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1-Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsittelyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1)

Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.

Uusintamaalaus:

Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsittelyasteeseen St2, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.

TUOTETIEDOT

Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.

jkp170321

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoinen laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista, joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.