

TH56

TEMADUR 20 FONTEDUR CLEAR PLUS

Hybridiyhdistelmät TH56 soveltuvat voimakkaassa ilmastorasituksessa olevien teräs-, sinkki- ja alumiinipintojen maalaukseen. FONTEDUR CLEAR PLUS polyuretaanilakka muodostaa hyvin kiiltonsa säilyttävän sekä helposti puhdistettavan pinnan. TH56-yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan

Tikkurilan tunnus

Käsittelyt

Teräspinnat

C3.05 (12944-5:2019)

Rasitusluokat C3-M

Teräspinnat sisä- ja ulkotiloissa maaseutuilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TH56 PUR120/2-FeSa2½

TEMADUR 20	80 µm
FONTEDUR CLEAR PLUS	40 µm
yht.	120 µm

Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TH56-SFS-EN ISO 12944-5/C3.05 PUR120/2-FeSa2½

VÄRISÄVYT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

PINNAN ESIKÄSITTELY	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p>Teräspinnat: Suihkupuhdistus esikäsitteilyasteeseen Sa2½ (SFS-EN ISO 8501-1).</p>
MAALAUSSOLOSUHTEET	<p>Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja maalien kuivumisen aikana maalin, ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %.</p>
MAALAUSTYÖ	<p>Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilma-ruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ym. vaikeapääsyiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.</p>
KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS	<p>Paikkamaalaus: Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1-Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1) Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.</p> <p>Uusintamaalaus: Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen St2, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.</p>
TUOTETIEDOT	<p>Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.</p>

jkip170321

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatujärjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista, joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.