

TP112**Temazinc 77
Temacoat GPL-S Primer
Temadur 50**

Polyuretaaniyhdistelmät TP112 soveltuvat voimakkaassa ilmastorasituksessa olevien teräspintojen maalaukseen. Pohjamaalina käytettävä Temazinc 77 sinkkiepoksimaali suojaa terästä katodisesti. Temadur 50 polyuretaanimaali muodostaa hyvin kiiltonsa ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan pinnan. TP112-yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan**Tikkurilan tunnus****Käsittelyt****Teräspinnat****C3.10, C4.10, C5.06 (12944-5:2019)****Rasitusluokat C3-VH, C4-H, C5-M**

Teräspinnat ulkona kaupunki- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

| TP112 | EPZn(R)EPPUR200/3-FeSa2½ | |
|-----------------------|--------------------------|--------------|
| Temazinc 77 | | 60 µm |
| Temacoat GPL-S Primer | | 100 µm |
| Temadur 50 | | <u>40 µm</u> |
| | Yht. | 200 µm |

C4.11, C5.07 (12944-5:2019)**Rasitusluokat C4-VH, C5-H**

Teräspinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

| TP112 | EPZn(R)EPPUR260/4-FeSa2½ | |
|-----------------------|--------------------------|--------------|
| Temazinc 77 | | 60 µm |
| Temacoat GPL-S Primer | | 2 x 80 µm |
| Temadur 50 | | <u>40 µm</u> |
| | Yht. | 260 µm |

C5.08 (12944-5:2019)**Rasitusluokat C5-VH**

Teräspinnat ulkona ankarassa kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

| TP112 | EPZn(R)EPPUR320/4-FeSa2½ | |
|-----------------------|--------------------------|--------------|
| Temazinc 77 | | 60 µm |
| Temacoat GPL-S Primer | | 2 x 100 µm |
| Temadur 50 | | <u>60 µm</u> |
| | Yht. | 320 µm |

Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TP112-EN ISO 12944-5/C4.11 EPZn(R)EPPUR260/4-FeSa2½

VÄRISÄVYT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

PINNAN ESİKÄSITTELY

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat:

Puhdistus vähintään esikäsitteilyasteeseen St2, paras tulos saavutetaan suihkupuhdistuksella. Jatkuvassa upotusrasituksessa suihkupuhdistus esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-EN ISO 8501-1)

MAALAUSSOLOSUHTEET

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +10 °C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

MAALAUSTYÖ

Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilmaruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ym. vaikeapäästöiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.

KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS**Paikkamaalaus:**

Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1-Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1)

Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.

Uusintamaalaus:

Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen St2, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.

TUOTETIEDOT

Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.

jkp080720

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatujärjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista, joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.