

TP134B

Temadur SC-F 80

Polyuretaaniyhdistelmät TP134 soveltuvat hyvin lievässä ilmastorasituksessa olevien teräs-, alumiini- ja sinkkipintojen maalaukseen. Temadur SC-F 80 polyuretaanimaali muodostaa hyvin kiiltonsa ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan pinnan. TP134-yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan

Tikkurila tunnus

Käsittelyt

Teräspinnat

(12944-5:2018)

Rasitusluokat/kestävyys C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L

Teräspinnat sisällä ja ulkona puhtaassa maaseutuilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP134B

Temadur SC-F 80

yht.

PUR120/1-FeSa2½

120 µm

120 µm

Maaliyhdistelmien merkintä: TP134B - EN ISO 12944-6 (PUR120/1-FeSa2½)

VÄRISÄVYT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

TEMABLAST EV 110, epoksi.

PINNAN ESİKÄSITTELY	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)</p> <p>Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-EN ISO 8501-1)</p>
MAALAUSSOLOSUHTEET	<p>Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalauksen ja maalien kuivumisen aikana ilman, pinnan ja maalin lämpötila pitää olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80%.</p>
MAALAUSTYÖ	<p>Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilma-ruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapäästoiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.</p>
KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS	<p>Paikkamaalaus: Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1) Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.</p> <p>Uusintamaalaus: Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.</p>
TUOTETIEDOT	<p>Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.</p>

rva210818

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjenteviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatujärjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.