

TP151**Temacoat HS-F Primer
Temathane PC 50**

Polyuretaaniyhdistelmät TP151 soveltuvat voimakkaassa ilmastorasituksessa olevien teräs-, ruostumaton teräs-, alumiini- ja sinkkipintojen maalaukseen. Temathane PC 50 polyuretaanimaali muodostaa hyvin kiiltonsa ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan pinnan. TP151-yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan**Tikkurila tunnus****Käsittelyt****Teräspinnat****C2.06, C3.06, C4.05, 5.01 (12944-5:2019)****Rasitusluokat/kestävyys C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L**

Teräspinnat sisällä ja ulkona puhtaassa maaseutuilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP151**EPPUR180/2-FeSa2½**

Temacoat HS-F Primer

120 µm

Temathane PC 50

80 µm

yht.

180 µm

C3.07, C4.06, C5.02 (12944-5:2019)**Rasitusluokat/kestävyys C3-VH, C4-H, C5-M**

Teräspinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP151**EPPUR240/2-FeSa2½**

Temacoat HS-F Primer

180 µm

Temathane PC 50

60 µm

yht.

240 µm

C4.07, C5.03 (12944-5:2019)**Rasitusluokat/kestävyys C4-VH, C5-H**

Teräspinnat teollisuus- ja rannikkoalueilla, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP151**EPPUR300/2-FeSa2½**

Temacoat HS-F Primer

220 µm

Temathane PC 50

80 µm

yht.

300 µm

C5.04 (12944-5:2019)**Rasitusluokat/kestävyys C5-VH**

Teräspinnat hyvin ankarassa meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP151**EPPUR360/3-FeSa2½**

Temacoat HS-F Primer

140 µm

Temacoat HS-F Primer

140 µm

Temathane PC 50

80 µm

yht.

360 µm

Maaliyhdistelmien merkintä: TP151 EN ISO 12944-5/C4.06 (EPPUR240/2-FeSa2½)

Sinkkipinnat**G2.03, G3.02, G4.02, G5.01 (12944-5:2018)****Rasitusluokat C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L**

Sinkkipinnat ulkona maaseutu-, kaupunki-, rannikko- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP151	EPPUR120/2-ZnSaS	
Temacoat HS-F Primer		80 µm
Temathane PC 50		<u>40 µm</u>
	yht.	120 µm

G3.04, G4.04, G5.02b (12944-5:2018)**Rasitusluokat C3-VH, C4-H, C5-M**

Sinkkipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP151	EPPUR160/2-ZnSaS	
Temacoat HS-F Primer		80 µm
Temathane PC 50		<u>80 µm</u>
	yht.	160 µm

G4.06, G5.04 (12944-5:2018)**Rasitusluokat C4-VH, C5-H**

Sinkkipinnat kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP151	EPPUR200/3-ZnSaS	
Temacoat HS-F Primer		80 µm
Temacoat HS-F Primer		80 µm
Temathane PC 50		<u>40 µm</u>
	yht.	200 µm

G5.05 (12944-5:2018)**Rasitusluokat C5-VH**

Sinkkipinnat hyvin ankarassa meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP151	EPPUR240/3-ZnSaS	
Temacoat HS-F Primer		80 µm
Temacoat HS-F Primer		120 µm
Temathane PC 50		<u>40 µm</u>
	yht.	240 µm

SaS = Pyyhkäisysuihkupuhdistus EN ISO 12944-4 mukaisesti

VÄRISÄVYTT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

TEMABLAST EV 110, epoksi.

PINNAN ESIKÄSITTELY

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä.
(SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat:

Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-EN ISO 8501-1). Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat:

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SFS-EN ISO 12944-4) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää.

Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25–40%) ennen varsinaista pohjamaalausta.

Sinkkipinnoitteessa olevat vauriot korjausmaalataan Temazinc 99 sinkkiepoksimaalilla Ennen maalausta korjattava alue puhdistetaan huolellisesti (Sa2½/St3) ja korjattavan alueen reunoilla sinkkipinnoite hiotaan loivaksi.

MAALAUSSOLOSUHTEET

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +5°C. Maalin lämpötilan pitää olla yli +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80%.

MAALAUSTYÖ

Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilma-ruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapääsyiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.

KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS**Paikkamaalaus:**

Korjausmaalauksella voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnoleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1)

Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioitu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.

Uusintamaalaus:

Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalauksella tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.

TUOTETIEDOT

Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.

jkp120620

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentyviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu- ja ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista, joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.