

TP156

Temacoat GPL-S Primer Temadur HS 90

Polyuretaaniyhdistelmät TP156 soveltuvat voimakkaassa ilmastorasituksessa olevien teräs-, ruostumaton teräs-, alumiini- ja sinkkipintojen maalaukseen. Temadur HS 90 polyuretaanimaali muodostaa hyvin kiiltonsa ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan pinnan. TP156-yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan

Tikkurilan tunnus Käsitteilyt

Teräspinnat

C2.05, C3.05, C4.04 (12944-5:2019)

Rasitusluokat/kestävyys C2-H, C3-M, C4-L

Teräspinnat sisällä ja ulkona puhtaassa maaseutuilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset

TP156	EPPUR120/2-FeSa2½
Temacoat GPL-S Primer	80 µm
Temadur HS 90	40 µm
yht.	120 µm

C2.06, C3.06, C4.05, C5.01 (12944-5:2019)

Rasitusluokat/kestävyys C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L

Teräspinnat ulkona kaupunki- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP156	EPPUR180/2-FeSa2½
Temacoat GPL-S Primer	100 µm
Temadur HS 90	80 µm
yht.	180 µm

C3.07, C4.06, C5.02 (12944-5:2019)

Rasitusluokat/kestävyys C3-VH, C4-H, C5-M

Teräspinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP156	EPPUR240/3-FeSa2½
Temacoat GPL-S Primer	2 x 100 µm
Temadur HS 90	40 µm
yht.	240 µm

Maaliyhdistelmien merkintä TP156 SFS-EN ISO 12944-5/C3.07 (EPPUR240/3-FeSa2½)

Sinkkipinnat**G2.03, G3.02, G4.02, G5.01 (12944-5:2019)****Rasitusluokat C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L**

Sinkkipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset. Esim. sinkityt teräsmastot, runko- ja tukirakenteet.

TP156	EPPUR120/2-ZnSaS	
Temacoat GPL-S Primer		80 µm
Temadur HS 90		<u>40 µm</u>
	yht.	120 µm

G3.04, G4.04, G5.02b (12944-5:2019)**Rasitusluokat C3-VH, C4-H, C5-M**

Sinkkipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset. Esim. sinkityt teräsmastot, runko- ja tukirakenteet.

TP156	EPPUR160/2-ZnSaS	
Temacoat GPL-S Primer		80 µm
Temadur HS 90		<u>80 µm</u>
	yht.	160 µm

G4.06, G5.04 (12944-5:2019)**Rasitusluokat C4-VH, C5-H**

Sinkkipinnat ulkona meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP156	EPPUR200/3-ZnSaS	
Temacoat GPL-S Primer		2 x 80 µm
Temadur HS 90		<u>40 µm</u>
	yht.	200 µm

G5.05 (12944-5:2019)**Rasitusluokat C5-VH**

Sinkkipinnat ulkona meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP156	EPPUR240/3-ZnSaS	
Temacoat GPL-S Primer		2 x 80 µm
Temadur HS 90		<u>80 µm</u>
	yht.	240 µm

SaS = Pyyhkäisysuihkupuhdistus SFS-EN ISO 12944-4 mukaisesti

VÄRISÄVYT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

TEMABLAST EV 110, epoksikonepajapohjamaali.

PINNAN ESIKÄSITTELY

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat:

Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-EN ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat:

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS-EN ISO 12944-4) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään PANSSARIPESU -pesuaineella.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25–40%) ennen varsinaista pohjamaalauستا.

Sinkkipinnoitteessa olevat vauriot korjausmaalataan Temazinc 99 sinkkiepoksimaalilla Ennen maalausta korjattava alue puhdistetaan huolellisesti (Sa2½/St3) ja korjattavan alueen reunoilla sinkkipinnoite hiotaan loivaksi.

MAALAUSSOLOSUHTEET

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalauustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +5°C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80%.

MAALAUSTYÖ

Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajotusilmaruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapäästöiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.

KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS**Paikkamaalaus:**

Korjausmaalauksia voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1)

Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioitu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.

Uusintamaalaus:

Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalauksena tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.

TUOTETIEDOT

Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.

jkp290620

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentyviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatujärjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista, joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.