

**TP158****TEMACOAT HS-F PRIMER  
TEMADUR 90**

Polyuretaaniyhdistelmät TP158 soveltuvat voimakkaassa ilmatorasituksessa olevien teräs-, ruostumaton teräs-, alumiini- ja sinkkipintojen maalaukseen. TEMADUR 90 polyuretaanimaali muodostaa hyvin kiiltonsa ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan pinnan. TP158-yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

**Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan****Tikkurila tunnus Käsittelet****Teräspinnat****C2.05, C3.05, C4.04 (12944-5:2019)****Rasitusluokat/kestävyys C2-H, C3-M, C4-L**

Teräspinnat sisällä ja ulkona puhtaassa maaseutuilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset

TP158	EPPUR120/2-FeSa2½
TEMACOAT HS-F PRIMER	80 µm
TEMADUR 90	<u>40 µm</u>
yht.	120 µm

**C2.06, C3.06, C4.05, C5.01 (12944-5:2019)****Rasitusluokat/kestävyys C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L**

Teräspinnat ulkona kaupunki- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP158	EPPUR180/2-FeSa2½
TEMACOAT HS-F PRIMER	140 µm
TEMADUR 90	<u>40 µm</u>
yht.	180 µm

**C3.07, C4.06, C5.02 (12944-5:2019)****Rasitusluokat/kestävyys C3-VH, C4-H, C5-M**

Teräspinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP158	EPPUR240/2-FeSa2½
TEMACOAT HS-F PRIMER	200 µm
TEMADUR 90	<u>40 µm</u>
yht.	240 µm

**C4.07, C5.03 (12944-5:2019)****Rasitusluokat/kestävyys C4-VH, C5-H**

Teräspinnat ulkona meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP158	EPPUR300/3-FeSa2½
TEMACOAT HS-F PRIMER	2 x 130 µm
TEMADUR 90	<u>40 µm</u>
yht.	300 µm

**C5.04 (12944-5:2019)****Rasitusluokat/kestävyys C5-VH**

Teräspinnat ulkona meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP158	EPPUR360/3-FeSa2½
TEMACOAT HS-F PRIMER	2 x 160 µm
TEMADUR 90	<u>40 µm</u>
yht.	360 µm

**Maaliyhdistelmien merkintä TP158 SFS-EN ISO 12944-5/C3.07 (EPPUR240/2-FeSa2½)**

**Sinkkipinnat****G2.03, G3.02, G4.02, G5.01 (12944-5:2019)****Rasitusluokat C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L**

Sinkkipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset. Esim. sinkityt teräsmastot, runko- ja tukirakenteet.

TP158	EPPUR120/2-ZnSaS	
TEMACOAT HS-F PRIMER		80 µm
TEMADUR 90		<u>40 µm</u>
	yht.	120 µm

**G3.04, G4.04, G5.02b (12944-5:2019)****Rasitusluokat C3-VH, C4-H, C5-M**

Sinkkipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset. Esim. sinkityt teräsmastot, runko- ja tukirakenteet.

TP158	EPPUR160/2-ZnSaS	
TEMACOAT HS-F PRIMER		80 µm
TEMADUR 90		<u>80 µm</u>
	yht.	160 µm

**G4.06, G5.04 (12944-5:2019)****Rasitusluokat C4-VH, C5-H**

Sinkkipinnat ulkona meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP158	EPPUR200/3-ZnSaS	
TEMACOAT HS-F PRIMER		2 x 80 µm
TEMADUR 90		<u>40 µm</u>
	yht.	200 µm

**G5.05 (12944-5:2019)****Rasitusluokat C5-VH**

Sinkkipinnat ulkona meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP158	EPPUR240/3-ZnSaS	
TEMACOAT HS-F PRIMER		80 µm
TEMACOAT HS-F PRIMER		120 µm
TEMADUR 90		<u>40 µm</u>
	yht.	240 µm

**SaS = Pyyhkäisysuihkupuhdistus SFS-EN ISO 12944-4 mukaisesti**

**VÄRISÄVYTT**

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

**SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT**

TEMABLAST EV 110, epoksikonepajapohjamaali.

**PINNAN ESIKÄSITTELY**

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

**Teräspinnat:**

Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-EN ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

**Sinkkipinnat:**

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS-EN ISO 12944-4) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään PANSSARIPESU -pesuaineella.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25–40%) ennen varsinaista pohjamaalausta.

Sinkkipinnoitteessa olevat vauriot korjausmaalataan Temazinc 99 sinkkiepoksimaalilla Ennen maalausta korjattava alue puhdistetaan huolellisesti (Sa2½/St3) ja korjattavan alueen reunoilla sinkkipinnoite hiotaan loivaksi.

**MAALAUSSOLOSUHTEET**

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalauustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +5°C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

**MAALAUSTYÖ**

Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajotusilmaruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapäästöiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.

**KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS****Paikkamaalaus:**

Korjausmaalauksia voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1)

Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioitu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.

**Uusintamaalaus:**

Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalauksena tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.

**TUOTETIEDOT**

Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.

jkp300620

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentyviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatujärjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista, joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.