

TP67
**TEMAZINC 99
 TEMACOAT GPL-S MIO
 TEMATHANE PC 80**

Polyuretaaniyhdistelmät TP67 soveltuvat voimakkaassa ilmastorasituksessa olevien teräspintojen maalaukseen. Pohjamaalina käytettävä TEMAZINC 99 sinkkiepoksimaali suojaa terästä katodisesti. TEMATHANE PC 80 polyuretaanimaali muodostaa hyvin kiiltonsa ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan pinnan. TP67-yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan
Tikkurilan tunnus
Käsittelyt
Teräspinnat
C3.10, C4.10, C5.06 (12944-5:2019)
Rasitusluokat C3-VH, C4-H, C5-M

Teräspinnat ulkona kaupunki-, ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP67	EPZn(R)EPPUR200/3-FeSa2½	
TEMAZINC 99		60 µm
TEMACOAT GPL-S MIO		80 µm
TEMATHANE PC 80		<u>60 µm</u>
	yht.	200 µm

C4.11, C5.07 (12944-5:2019)
Rasitusluokat C4-VH, C5-H

Teräspinnat ulkona meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP67	EPZn(R)EPPUR260/4-FeSa2½	
TEMAZINC 99		60 µm
TEMACOAT GPL-S MIO		140 µm
TEMATHANE PC 80		<u>60 µm</u>
	Yht.	260 µm

C5.08 (12944-5:2019)
Rasitusluokat C5-VH

Teräspinnat ulkona ankarassa meri-ilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TP67	EPZn(R)EPPUR320/3-FeSa2½	
TEMAZINC 99		60 µm
TEMACOAT GPL-S MIO		200 µm
TEMATHANE PC 80		<u>60 µm</u>
	Yht.	320 µm

NORSOK M-501 A.1
Rasitusluokat C5-VH

Teräspinnat ulkona ankarassa meri-ilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset. Järjestelmä täyttää standardin NORSOK M-501 rev. 5:2004 järjestelmän A.1 vaatimukset.

TP67	EPZn(R)EPPUR320/4-FeSa2½	
TEMAZINC 99		60 µm
TEMACOAT GPL-S MIO		2 x 100 µm
TEMATHANE PC 80		<u>75 µm</u>
	Yht.	335 µm

Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TP67 SFS-EN ISO 12944-5/C4.11 EPZn(R)EPPUR260/4-FeSa2½

VÄRISÄVYT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

PINNAN ESİKÄSITTELY	<p>Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p>Teräspinnat: Suihkupuhdistus esikäsitteilyasteeseen Sa2½ (SFS-EN ISO 8501-1).</p>
MAALAUSSOLOSUHTEET	<p>Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +10 °C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.</p>
MAALAUSTYÖ	<p>Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajotusilmairiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ym. vaikeapääsyiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.</p>
KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS	<p>Paikkamaalaus: Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1-Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1) Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioitu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.</p> <p>Uusintamaalaus: Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen St2, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.</p>
TUOTETIEDOT	<p>Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.</p>

jkkp080720

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatujärjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista, joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.