

TS16
**TEMACOAT HS-F PRIMER
TEMASILOX**

Polysiloksaaniyhdistelmät TS16 soveltuvat voimakkaassa ilmastorasituksessa olevien teräs-, ruostumaton teräs-, alumiini- ja sinkkipintojen maalaukseen. TEMASILOX polysiloksaanimaali muodostaa hyvin kiiltonsa ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan pinnan. TS16-yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan
Tikkurila tunnus Käsitteilyt
Teräspinnat
C2.05, C3.05, C4.04 (12944-5:2019)
Rasitusluokat/kestävyys C2-H, C3-M, C4-L

Teräspinnat sisällä ja ulkona puhtaassa maaseutuilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset

TS16	EPPS120/2-FeSa2½
TEMACOAT HS-F PRIMER	80 µm
TEMASILOX	<u>40 µm</u>
yht.	120 µm

C2.06, C3.06, C4.05, C5.01 (12944-5:2019)
Rasitusluokat/kestävyys C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L

Teräspinnat ulkona kaupunki- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TS16	EPPS180/2-FeSa2½
TEMACOAT HS-F PRIMER	140 µm
TEMASILOX	<u>40 µm</u>
yht.	180 µm

C3.07, C4.06, C5.02 (12944-5:2019)
Rasitusluokat/kestävyys C3-VH, C4-H, C5-M

Teräspinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TS16	EPPS240/2-FeSa2½
TEMACOAT HS-F PRIMER	180 µm
TEMASILOX	<u>60 µm</u>
yht.	240 µm

C4.07, C5.03 (12944-5:2019)
Rasitusluokat/kestävyys C4-VH, C5-H

Teräspinnat ulkona meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TS16	EPPS300/2-FeSa2½
TEMACOAT HS-F PRIMER	220 µm
TEMASILOX	<u>80 µm</u>
yht.	300 µm

C5.04 (12944-5:2019)
Rasitusluokat/kestävyys C5-VH

Teräspinnat ulkona meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TS16	EPPS360/3-FeSa2½
TEMACOAT HS-F PRIMER	2 x 140 µm
TEMASILOX	<u>80 µm</u>
yht.	360 µm

Maaliyhdistelmien merkintä TS16 - SFS-EN ISO 12944-5/C3.07 (EPPS240/2-FeSa2½)

Sinkkipinnat**G2.03, G3.02, G4.02, G5.01 (12944-5:2019)****Rasitusluokat C2-VH, C3-H, C4-M, C5-L**

Sinkkipinnat ulkona kaupunki- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset. Esim. sinkityt teräsmastot, runko- ja tukirakenteet.

TS16	EPPS120/2-ZnSaS	
TEMACOAT HS-F PRIMER		80 µm
TEMASILOX		<u>40 µm</u>
	yht.	120 µm

G3.04, G4.04, G5.02b (12944-5:2019)**Rasitusluokat C3-VH, C4-H, C5-M**

Sinkkipinnat ulkona kaupunki-, meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset. Esim. sinkityt teräsmastot, runko- ja tukirakenteet.

TS16	EPPS160/2-ZnSaS	
TEMACOAT HS-F PRIMER		80 µm
TEMASILOX		<u>80 µm</u>
	yht.	160 µm

G4.06, G5.04 (12944-5:2019)**Rasitusluokat C4-VH, C5-H**

Sinkkipinnat ulkona meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TS16	EPPS200/2-ZnSaS	
TEMACOAT HS-F PRIMER		80 µm
TEMASILOX		<u>120 µm</u>
	yht.	200 µm

G5.05 (12944-5:2019)**Rasitusluokat C5-VH**

Sinkkipinnat ulkona meri- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.

TS16	EPPS240/3-ZnSaS	
TEMACOAT HS-F PRIMER		80 µm
TEMACOAT HS-F PRIMER		100 µm
TEMASILOX		<u>60 µm</u>
	yht.	240 µm

SaS = Pyyhkäisysuihkupuhdistus SFS-EN ISO 12944-4 mukaisesti

VÄRISÄVYYT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

TEMABLAST EV 110, epoksikonepajapohjamaali.

PINNAN ESIKÄSITTELY

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat:

Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-EN ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat:

Pinnat pyyhkäisy-suihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS-EN ISO 12944-4).

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25–40%) ennen varsinaista pohjamaalausta.

Sinkkipinnoitteessa olevat vauriot korjausmaalataan Temazinc 99 sinkkiepoksimaalilla. Ennen maalausta korjattava alue puhdistetaan huolellisesti (Sa2½/St3) ja korjattavan alueen reunoilla sinkkipinnoite hiotaan loivaksi.

MAALAUSSOLOSUHTEET

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalauustyön ja maalien kuivumisen aikana ilman ja pinnan lämpötila pitää olla yli +5 °C. Maalin lämpötila pitää olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

MAALAUSTYÖ

Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilma-ruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapäästoiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.

KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS**Paikkamaalaus:**

Korjausmaalaus voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1–Ri3 (SFS-EN ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnoleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-EN ISO 8501-1)

Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa, ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.

Uusintamaalaus:

Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalaus tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.

TUOTETIEDOT

Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.

jkp190321

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentyviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoinen laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista, joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.