

Temabond ST 200

TYYPPI

Kaksikomponenttinen, vähäliuotteinen, alumiinipigmentoitu modifioitu epoksihuoltomaali vaativille pinnoille.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Ihanteellinen ratkaisu huoltomaalaukseen, sillä se tarttuu erittäin hyvin myös teräsharjattuun pintaan. Maalin kuiva-ainepitoisuus on korkea, ja siksi sen VOC-päästöt ovat pienemmät kuin tavanomaisilla epoksimaaleilla.
- Kestää vesiupotusta, ja siksi sitä voidaan käyttää esim. veteen tai maahan upotetuissa teräsrakenteissa.
- Alumiinipigmentointinsa ansiosta Temabond ST 200 muodostaa erittäin tiiviin kalvon, jolla on hyvä kemikaalin- ja kulutuksenkestävyys. Maalia käytetään vaikeasti puhdistettavien teräspintojen huolto- ja korjausmaalauksyhdistelmissä. Käyttökohteita ovat sillat, säiliöt ja erilaiset teräsrungot sekä puu- ja kemianteollisuuden laitteet.
- Voidaan maalata paksuja kalvoja, myös siveltimellä.
- Voidaan maalata myös vanhan alkydimaalin päälle.
- Soveltuu käytettäväksi yksikerrosmaalina.
- Talvilaatu Temabond WG 200 kuivuu alemmissa lämpötiloissa
- Suositellaan teräsrakenteiden asennus- ja kuljetusvaurioiden korjausmaalaukseen

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus, tilavuus-% 80±2% (ISO 3233)

Kuiva-ainepitoisuus, paino-% 87±2%

Tiheys 1,4 kg/l käyttövalmis seos.

Sekoitusuhde Maali 1 tilavuusosa Temabond ST 200
Kovete 1 tilavuusosa 008 7501

Käyttöaika (+23 °C) 1½ h

Suosittelvat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

| Suositeltavat kalvonpaksuudet | | Teoreettinen riittoisuus |
|-------------------------------|-------|--------------------------|
| märkä | kuiva | |
| 125µm | 100µm | 8.0 m ² /l |
| 250µm | 200µm | 4.0 m ² /l |

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Kuivumisaika

| Kuivakalvonpaksuus 150µm | +10°C | +23°C | +35°C |
|--|-------|-------|-------|
| Pölykuiva, kuluttua | 6 h | 3 h | 1½ h |
| Kosketuskuiva, kuluttua | 14 h | 5½ h | 3½ h |
| Päällemaalattavissa, kuluttua | 30 h | 8 h | 5 h |
| Päällemaalattavissa ilman karhennusta, max. kuluttua | 2 kk | 1 kk | 7 d |

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiilto

Puolikiiltävä.



Temabond ST 200

Värisävyt

Alumiini (punertava alumiini Temaspeed Premium -sävytyksellä). Värisävy muuttuu ulkoilmassa.

Temabond ST 200

KÄSITTELYOHJEET

- Pinnan esikäsittely** Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)
- Teräspinnat: Puhdistus vähintään esikäsittelyasteeseen St2 tai suihkupuhdistus esikäsittelyasteeseen Sa2 or Sa2½. Upotusrasitukseen suihkupuhdistus esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1)
- Vanha maalipinta: Vanha maalipinta karhennetaan esim. hiomalaikalla, hiontapaperilla tai hiekkapesulla.
- Suosittelavat pohjamaalit** Temabond ST 200, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.
- Suosittelavat pintamaalit** Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temacryl EA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat SPA 50, Temacoat Primer.
- Käsittelyolosuhteet** Käsittävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10°C. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80%. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.
- Huom! Tällä tuotteella on luontainen taipumus liituuntumiseen, haalistumiseen ja epätasaiseen kellastumiseen. On suositeltavaa käyttää polyuretaanipintamaalia, kun värisävyille asetetaan korkeat vaatimukset.
- Komponenttien sekoittaminen** Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.
- Käsittely** Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 0–10%. Suositeltava suuttimen koko 0,013"–0,019" ja suutinpaine 140–180 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.
- Sivelymaalauksessa tuotetta ohennetaan tarpeen mukaan.
- Ohenteet** Thinner 1031
- Työvälineiden puhdistus** Thinner 1031.
- VOC** Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä 200 g/litra maalia (seos). Ohennetun maaliseoksen (ohennettu 10 tilavuus-%) VOC-määrä on 260 g/l.
- KÄYTTÖTURVALLISUUS** Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasaisen laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.