

# Temabond WG 200

## TYYPPI

Kaksikomponenttinen, alhaisissa lämpötiloissa kovettuva, vähäliuotteinen, alumiinipigmentoitu modifioitu epoksimaali.

## TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Muodostaa alumiinipigmentoinnin ansiosta kulutusta, kemikaaleja ja liuottimia hyvin kestävä kalvon.
- Erityisesti vaikeasti puhdistettavien teräspintojen pohjamaalina prosessi- ja kemianteollisuudessa sekä veden upotusrasituksessa.
- Erinomainen tarttuvuus suihkupuhdistettuun sekä teräsharjattuun pintaan.
- Voidaan maalata paksuja kalvoja, myös siveltimellä.
- Käytetään teräsrakenteiden asennus- ja kuljetusvaurioiden korjausmaalaukseen.
- Vähäliuotteinen eli pienemmät liuotinpäästöt kuin perinteisillä epoksimaaleilla.
- Voidaan maalata myös vanhan alkydimaalin päälle sekä käyttää yksikerrosmaalina
- Suositellaan siltojen, säiliöiden sekä metsä- ja kemianteollisuuden teräsrakenteiden ja laitteiden kuten putkisiltojen, kuljettimien, paperikoneiden ym. aikaisemmin maalattujen pintojen korjaus- ja uudismaalaukseen

## TEKNISEET TIEDOT

**Kuiva-ainepitoisuus, tilavuus-%** 80±2% (ISO 3233)

**Kuiva-ainepitoisuus, paino-%** 83±2%

**Tiheys** 1,3 kg/l käyttövalmis seos.

**Sekoitusuhde**  
Maali 1 tilavuusosa Temabond WG 200  
Kovete 1 tilavuusosa 008 7519

**Käyttöaika (+23 °C)** 1½ h

## Suosittelvat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittäisyys

Suositellavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittäisyys
märkä	kuiva	
125 µm	100 µm	8,0 m <sup>2</sup> /l
250 µm	200 µm	4,0 m <sup>2</sup> /l

Käytännön riittäisyyteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

## Kuivumisaika

Kuivakalvonpaksuus	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C
150µm					
Pölykuiva, kuluttua	18 h	14 h	6 h	3 h	2 h
Kosketuskuiva, kuluttua	48 h	36 h	17 h	9 h	5 h
Päällemaalattavissa, min. kuluttua	48 h	36 h	17 h	9 h	5 h
Päällemaalattavissa ilman karhennusta, max. kuluttua	2 kk	2 kk	2 kk	1 kk	14 vrk

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

## Kiilto

Puolikiiltävä.



## Temabond WG 200

Värisävyt

Alumiini. Ulkotiloissa värisävy muuttuu.

# Temabond WG 200

## KÄSITTELYOHJEET

- Pinnan esikäsitteily** Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4).
- Teräspinnat: Puhdistetaan vähintään esikäsitteilyasteeseen St2 tai suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2 tai Sa2½. Jatkuvassa upotusrasituksessa suihkupuhdistus esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1)
- Vanha maalipinta: Vanha maalipinta karhennetaan esim. hiomalaikalla, hiontapaperilla tai hiekkapesulla.
- Suosittelavat pohjamaalit** Temabond WG 200.
- Suosittelavat pintamaalit** Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacryl EA 50, Temabond WG 300, Temabond ST 300.
- Käsittelyolosuhteet** Käsittävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli -5°C. Tuotteen sekoittamisen ja maalaustyön aikana maalin lämpötilan on oltava yli +15°C. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.
- Huom! Tällä tuotteella on luontainen taipumus liituuntumiseen, haalistumiseen ja epätasaiseen kellastumiseen. On suositeltavaa käyttää polyuretaanipintamaalia, kun värisävyille asetetaan korkeat vaatimukset.
- Komponenttien sekoittaminen** Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.
- Käsittely** Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 0–10 %, komponenttien lämpötiloista riippuen. Suositeltava suuttimen koko 0,013"–0,019" ja suutinpaine 120–180 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.
- Sivelymaalauksessa tuotetta ohennetaan tarpeen mukaan.
- Ohenteet** Thinner 1031
- Työvälineiden puhdistus** Thinner 1031
- VOC** Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 220 g/litra maalia. Ohennetun maaliseoksen (ohennettu 10 tilavuus-%) VOC-määrä on 280 g/l.
- KÄYTTÖTURVALLISUUS** Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

### Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.