

Temacoat GPL-S Primer

TYYPPI

Kaksikomponenttinen, polyamidikovetteinen paksukalvotyyppinen epoksipohjamaali, joka sisältää sinkkifosfaattia.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Nopeasti päällemaalattava Temacoat GPL-S Primer soveltuu maaliyhdistelmien pohja- tai välimaaliksi kulutukselle ja kemikaalirasitukselle alttiina olevissa kohteissa. Erinomainen tartunta teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoille, ja sopii siksi yleispohjamaaliksi moniin erilaisiin kohteisiin.
- Erikoiskovetteen kanssa käytettynä Temacoat GPL-S Primer kovettuu jopa alle 0°C lämpötiloissa, ja se voidaan päällemaalata pitkän ajan kuluttua
- Tuotteella on MED (Marine Equipment Directive) sertifikaatti no EUFI29-19002494-MED, jolloin se on hyväksytty laivojen sisäpuoliseen maalaukseen
- Pohjamaali voidaan sävyttää useisiin väreihin, mikä auttaa saamaan pintamaalille parhaan mahdollisen peittävyuden
- Soveltuu välimaaliksi sinkkiepoksi- ja sinkkisilikaattimaalien päälle
- Nopeasti päällemaalattavissa
- Kestää harmaavesi-/jätevesirasitusta, kun kalvonpaksuus on 2x125µm
- Hyväksytty Deutsche Bahn AG TL 918300, lomake 3:n mukaan, liuotinhenteiseksi epoksipohjamaaliksi juniin
- Suositeltavia käyttökohteita ovat sillat, kuljetuskalusto, nosturit, teräsmastot, kuljettimet ym. teräsrakenteet, koneet ja laitteet

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus,
tilavuus-%

55±2% (ISO 3233)

Kuiva-ainepitoisuus,
paino-%

68±2%

Tiheys

1,3–1,4 kg / l käyttövalmis seos.

Sekoitusuhde

Maali 4 tilavuusosaa Temacoat GPL-S Primer
Kovete 1 tilavuusosa 008 5600 tai 008 5605 (nopea)

Maali 5 tilavuusosaa Temacoat GPL-S Primer
Kovete 1 tilavuusosa 008 5610

Käyttöaika

4 h (+23°C) käytettäessä Kovetetta 008 5600
2 h (+23°C) käytettäessä Kovetetta 008 5605
4 h (+23°C) käytettäessä Kovetetta 008 5610
6 h (0 °C) käytettäessä Kovetetta 008 5610

Suosittelavat
kalvonpaksuudet ja
teoreettinen riittäisyys

Suositellavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittäisyys
märkä	kuiva	
110µm	60µm	9.0 m²/l
185µm	100µm	5.5 m²/l

Temacoat GPL-S Primer

Käytännön riittäisyyteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Huom! Maalaustyö tulee suorittaa ja valvoa standardin SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistuksen mukaisesti, jos tuotteen tuoteseloste ei muuten ohjeista. Liiallinen kalvonpaksuus voi aiheuttaa mm. maalikalvon halkeilua, valumista, pidentynyttä maalin kuivumisaikaa, pehmeää kalvoa, heikentynyttä kemiallista kestävyyttä, kiillon vaihtelua ja heikentynyttä maalauskerrosten välistä tartuntaa tai heikentynyttä tartuntaa maalausalaan. Jos tuotetta käytetään muuten, kuin mitä SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistaa, tulee Tikkurilalta olla kirjallinen ohjeistus työn suorittamiseen.

Kuivumisaika

Kovete 008 5600 tai 008 5605						
Kuivakalvonpaksuus 60 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	Koveteella 008 5600	4h	2h	1h	½h	15min
	Koveteella 008 5605	3h	1½h	45min	½h	12min
Kosketuskuiva, kuluttua	Koveteella 008 5600	16h	8h	4h	2½h	1h
	Koveteella 008 5605	12h	6h	3h	1½h	½h
Päällemaalattavissa epoksimaaleilla, min. kuluttua	Koveteella 008 5600	16h	6h	4h	2h	45min
	Koveteella 008 5605	12h	5h	3h	1½h	½h
Päällemaalattavissa polyuretaanimaaleilla, min. kuluttua	Koveteella 008 5600	24h	8h	5h	2h	1h
	Koveteella 008 5605	16h	6h	4h	1½h	45min
Maksimipäällemaalausväliaika ilman karhennusta 6 kk.						

Kovete 008 5610							
Kuivakalvonpaksuus 60 µm	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	16h	10h	4h	2h	1h	½h	15min
Kosketuskuiva, kuluttua	40h	30h	12h	8h	3h	1½h	30min
Päällemaalattavissa, min kuluttua	48h	36h	14h	10h	4h	2h	1h
Täysin kovettunut	28d	21d	18d	6d	4d	4d	3d
Maksimipäällemaalausväliaika ilman karhennusta 2 kk.							

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiilto

Himmeä.

Värisävyt

Temaspeed Primers -värikartan sävyt. Tuote kuuluu Temaspeed Premium -sävytysjärjestelmään. Käytettäessä kovetetta 008 5610 saattavat värit hieman poiketa väristandardista.

Temacoat GPL-S Primer

KÄSITTELYOHJEET

Pinnan esikäsittely

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään Panssaripesu-pesuaineella. Katso erillinen kuumasinkittyjen pintojen esikäsittelyohje tai ota yhteyttä Tikkurilan tekniseen palveluun.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä Maalipesu-pesuaineella.

Ruostumaton teräs: Pinnat karhennetaan hiomalla tai suihkupuhdistamalla. Karhennustyössä tulee käyttää ei-metallisia materiaaleja.

Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)

Huom! Kovete 008 5610 soveltuu ainostaan teräs- tai pohjamaalatuille pinnoille.

Suosittelavat pohjamaalit

Temacoat GPL-S Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99, Temasil 90.

Suosittelavat pintamaalit

Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temadur HS 90, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Fontecoat EP 50, Fontecoat EP 80.

Käsittelyolosuhteet

Kovetteilla 008 5600 ja 008 5605:

Maalattavan pinnan tulee olla puhdas ja kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää pinnan lämpötilan olla yli 0 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Tuotetta ei pidä levittää alle 0°C:n lämpötilassa, jolloin jään muodostuminen alustaan on mahdollista. Maalin lämpötilan on oltava yli +15°C kunnollisten levitysominaisuuksien saavuttamiseksi. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.

Kovetteella 008 5610:

Maalattavan pinnan tulee olla puhdas ja kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää pinnan lämpötilan olla yli -10 °C. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. On huolehdittava siitä, että alustassa ei ole jäätä. Maalin lämpötilan on oltava yli +15 °C kunnollisten levitysominaisuuksien saavuttamiseksi. Maalaustyön ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.

Huom! Tällä tuotteella on luontainen taipumus liituuntumiseen, haalistumiseen ja epätasaiseen kellastumiseen. On suositeltavaa käyttää polyuretaanipintamaalia, kun värisävyille asetetaan korkeat vaatimukset.

Temacoat GPL-S Primer

Komponenttien sekoittaminen

Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.

Käsittely

Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 0–15%. Suositeltava suuttimen koko 0,011"–0,017" ja suutinpaine 120–160 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.

Käytä sivelymaalausta vain vahvistusmaalaukseen. Sivelymaalauksessa tuotetta ohennetaan tarpeen mukaan.

Ohenteet

Thinner 1031

Työvälineiden puhdistus

Thinner 1031.

VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 420 g/litra maalia (seos). Ohennetun maaliseoksen (ohennettu 15 tilavuus-%) VOC-määrä on 480 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010).

KÄYTTÖTURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasaisen laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.