

Temadur HB 50

TYYPPI

Kaksikomponenttinen, ruosteenestopigmentoitu puolikiiltävä polyuretaanimaali, jonka kovettaja on alifaattinen isosyanaatti.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Hyvien kalvonmuodostusominaisuuksiensa ansiosta Temadur HB 50 voidaan levittää paksuina kerroksina, jolloin maalausprosessiin kuluva aika lyhenee
- Voidaan käyttää yksikerrosmaalina, joka muodostaa tiiviin ja hyvin kulutusta kestävä kalvon. Tuote soveltuu moniin erilaisiin käyttökohteisiin alumiini-, sinkki- ja teräspinnoille, eikä erillistä pohjamaalia tarvita
- Soveltuu myös vanhan, ehjän alkydimaalin päälle
- Kestää erinomaisesti sää- ja kulutusrasitusta
- Muodostaa hyvin kiiltonsa ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan liituuntumattoman pinnan
- Tuote täyttää LEED v4 (Yhdysvaltojen ulkopuolella tapahtuviin projekteihin hyväksytyjen menetelmien mukaisesti), BREEAM, BREEAM-SE, BREEAM-NOR ja BREEAM International -luokitusjärjestelmän vaatimukset
- Suositellaan erityisesti yksikerrosmaaliksi maatalous-, työ- ja maansiirto- ym. koneiden ja laitteiden maalaukseen. Soveltuu myös pintamaaliksi epoksi/polyuretaaniyhdistelmiin sään ja kemiallisen rasituksen alaisille pinnoille kuten säiliöiden ulkopintojen, teräsrunkojen ym. teräsrakenteiden maalaukseen

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus,
tilavuus-%

58±2 % (seos, ISO 3233)

Kuiva-ainepitoisuus,
paino-%

72±2 % (seos)

Tiheys

1,3±0,1 kg/l käyttövalmis seos.

Sekoitusuhde

Maali 9 tilavuusosaa Temadur HB 50
Kovete 1 tilavuusosa 008 7640

Käyttöaika (+23 °C)

4 tuntia

Suosittelavat
kalvonpaksuudet ja
teoreettinen riittäisyys

Suositellavat kalvonpaksuudet yksikerrosmaalauksessa		Teoreettinen riittäisyys
märkä	kuiva	
140µm	80µm	7,3 m²/l
175µm	100µm	5,8 m²/l
Suositellavat kalvonpaksuudet yhdistelmissä		Teoreettinen riittäisyys
märkä	kuiva	
70µm	40µm	14,5 m²/l
105µm	60µm	9,7 m²/l

Temadur HB 50

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Huom! Maalaustyö tulee suorittaa ja valvoa standardin SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistuksen mukaisesti, jos tuotteen tuoteseloste ei muuten ohjeista. Liiallinen kalvonpaksuus voi aiheuttaa mm. maalikalvon halkeilua, valumista, pidentynyttä maalin kuivumisaikaa, pehmeää kalvoa, heikentynyttä kemiallista kestävyyttä, kiillon vaihtelua ja heikentynyttä maalauskertojen välistä tartuntaa tai heikentynyttä tartuntaa maalausalueestaan. Jos tuotetta käytetään muuten, kuin mitä SFS-EN ISO 12944-7 ohjeistaa, tulee Tikkurilalta olla kirjallinen ohjeistus työn suorittamiseen.

Kuivumisaika

Kuivakalvonpaksuus 60µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	45min	30min	20min	10min
Kosketuskuiva, kuluttua	12h	8h	4h	2½h
Päällemaalattavissa, kuluttua	Ei aikarajoituksia.			

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiilto

Puolikiiltävä.

Värisävyt

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY värikartat.
Tuote kuuluu Temaspeed Premium -sävytysjärjestelmään.

Temadur HB 50

KÄSITTELYOHJEET

Pinnan esikäsittely

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään Panssaripesu-pesuaineella. Katso erillinen kuumasinkittyjen pintojen esikäsittelyohje tai ota yhteyttä Tikkurilan tekniseen palveluun.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873)

Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä Maalipesu -pesuaineella.

Huom! Maalattuja sinkki- ja alumiinipintoja ei suositella jatkuvaan kondenssirasiitukseen.

Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)

Suosittelavat pohjamaalit

Temadur Primer, Temadur 10, Temadur 20, Temadur HB 50, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300.

Suosittelavat pintamaalit

Temadur HB 50, Temadur 50, Temathane 50.

Käsittelyolosuhteet

Käsittävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.

Komponenttien sekoittaminen

Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.

Käsittely

Paksumpien (yli 80µm) maalikerrosten aikaansaaminen edellyttää aina "märkää-märälle" -tekniikkaa. Ensimmäinen kerros harsotuskerros, jonka jälkeen liuottimia haihdutetaan 5–30 minuuttia ja sen jälkeen suoritetaan valmiiksimaalaus.

Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan komponenttien (maali, kovete, ohenne) lämpötiloista riippuen noin 5–20 % viskositeettiin 35–45 s (DIN4). Suositeltava suuttimen koko 0,011"–0,015" ja suutinpaine 120–180 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.

Sivuilmaruiskutuksessa tuotetta ohennetaan 5–20 % viskositeettiin 20–30 s (DIN 4). Suositeltava suuttimen koko on 1,2–1,4 mm ja suutinpaine 3–4 bar.

Ohenteet

Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061

Työvälineiden puhdistus

Thinner 1048, 1061 tai 1067.

Temadur HB 50

VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 370 g/litra maaliseosta (ISO 11890).
Maaliseoksen VOC (ohennettu 20 tilavuus-%) on 460 g/l.
VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)

KÄYTTÖTURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.