

Temaprime EE

TYYPPI

Nopeasti kuivuva yksikomponenttinen, ruosteestopigmentoitu erikoispohjamaali.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- Soveltuu pinnoille, joilta vaaditaan erityisen hyvää korroosionkestoa. Suositellaan säiliöiden, maatalouskoneiden ja muiden teräsrakenteiden uudis- ja huoltomaalaukseen.
- Tarttuu erittäin hyvin erilaisiin alustoihin, kuten teräs-, alumiini- ja sinkkipinnoille.
- Kuivuu nopeasti ja on siksi myös nopeasti päällemaalattavissa.
- Palaa erittäin vähän polttoleikkauksen ja hitsauksen vaikutuksesta, ja palanut maali on helppo poistaa teräsharjalla.
- Voidaan käyttää myös ilman pintamaalausta teräsrakenteiden maalaukseen kuivissa sisätiloissa
- Käytetään pohjamaalina laivojen vesirajan yläpuolisilla ulko- ja sisäpinnoilla, säiliöiden ulkopinnoilla, maatalouskoneissa ym. kohteissa, joissa pohjamaalilta vaaditaan erityisen hyvää korroosionsuojaa ja tarttuvuutta alustaan

TEKNISET TIEDOT

**Kuiva-ainepitoisuus,
tilavuus-%** 47±2% (ISO 3233)

**Kuiva-ainepitoisuus,
paino-%** 65±2%

Tiheys 1,3±0,1 kg/l.

Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittäisyys

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittäisyys
märkä	kuiva	
85µm	40µm	11,7 m ² /l
130µm	60µm	7,8 m ² /l

Käytännön riittäisyyteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Kuivumisaika

Kuivakalvonpaksuus 50µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	1h	15min	10min
Kosketuskuiva, kuluttua	3h	1h	30min
Päällemaalattavissa, kuluttua	4h	45min	30min
Läpikuiva 30 min / +120°C			

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiilto

Himmeä.

Värisävyt

Punaruskea (TVT 4000) ja harmaa (TVT 4001). Tuote kuuluu Temaspeed Premium -sävytysjärjestelmään.

Temaprime EE

KÄSITTELYOHJEET

Pinnan esikäsittely

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan vähintään esikäsittelyasteeseen Sa2. Pienehköjen vaurioiden paikkaukseen riittää teräsharjaus asteeseen St2. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään Panssaripesu-pesuaineella. Katso erillinen kuumasinkittyjen pintojen esikäsittelyohje tai ota yhteyttä Tikkurilan tekniseen palveluun.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä Maalipesu-pesuaineella.

Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)

Suosittelavat pohjamaalit Temaprime EE.

Suosittelavat pintamaalit Temalac AB 70, Temalac AB MIO, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Temacryl AR 50, Fontecryl 25, Fontelac QD 80.

Käsittelyolosuhteet Käsiteltävän pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5°C. Käsittelyn ja tuotteen kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80%. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Käsittelyn ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.

Käsittely Sekoita tuote huolellisesti ennen käyttöä.

Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 0–5%. Suositeltava suuttimen koko 0,011–0,015" ja suutinpaine 120–160 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.

Sivelymaalauksessa tuotetta ohennetaan tarpeen mukaan.

Ohenteet Thinner 1006, Thinner 1053

Isoilla pinnoilla Thinner 1053 (hidas).

Työvälineiden puhdistus Thinner 1006.

VOC Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 470 g/litra maalia. Ohennetun maalin (ohennettu 5 tilavuus-%) VOC-määrä on 499 g/l.

KÄYTTÖTURVALLISUUS Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla Tikkurila Oyj:ltä.

Vain teollisuus- ja ammattikäyttöön.

Temaprime EE

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratorio-testeihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toiminta-järjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatu-järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttötavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.